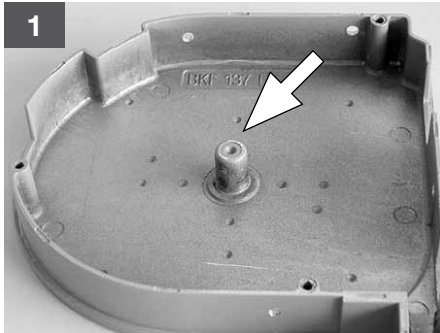


Schraubloses Befestigungssystem

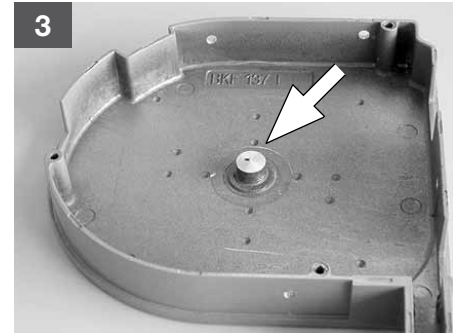
1. Vorbereitung des Seitenteils



Da der Zapfen des Seitenteils zu hoch ist ...



... muss er auf das Maß von 8,5 mm gekürzt werden. Verwenden Sie hierfür die GEIGER-Montagehilfe 444F500.

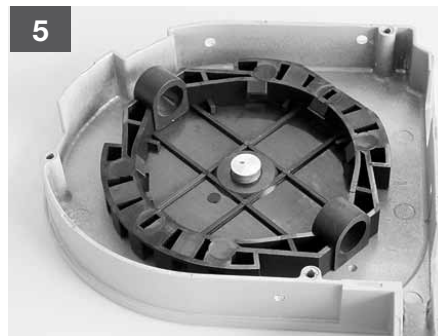


Ist der Zapfen auf das angegebene Maß gekürzt, kann mit dem Einbau der Halteplatte fortgefahren werden.

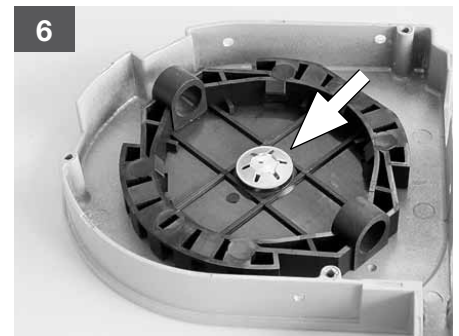
2. Einbau der Halteplatte



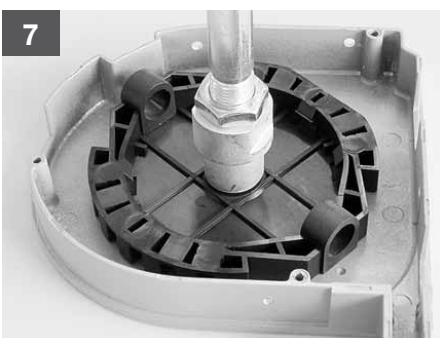
Gummiunterlage einlegen. Sie dient zur Erhöhung des Reibschlusses.



Den Halter in das Seitenteil einlegen.



Klemmscheibe auf den Zapfen auflegen und ...



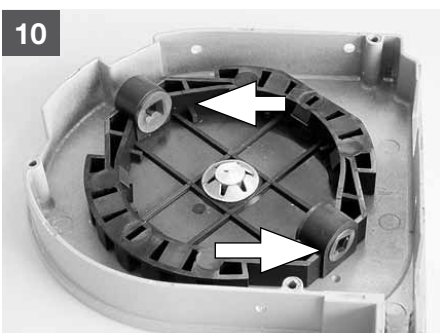
... Einschlagwerkzeug auf die Klemmscheibe auflegen (Best-Nr.: 444F501).



Durch einen kräftigen Hammerschlag die Klemmscheibe einpressen.

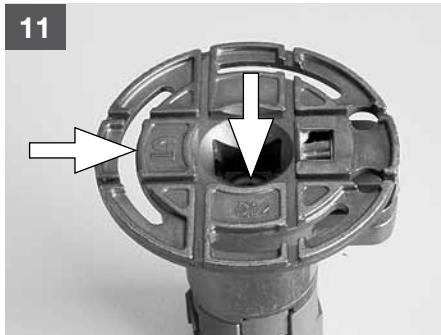


Die Halteplatte ist jetzt auf der Stirnseite montiert.



... Lagerbuchsen des Antriebs-Vierkant einlegen.

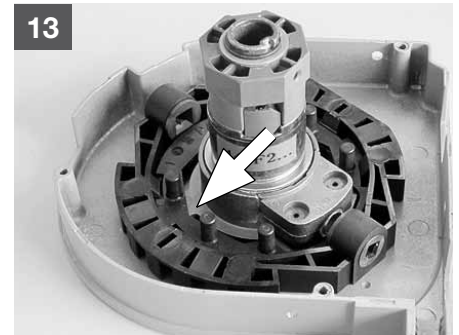
3. Einbau des Getriebes



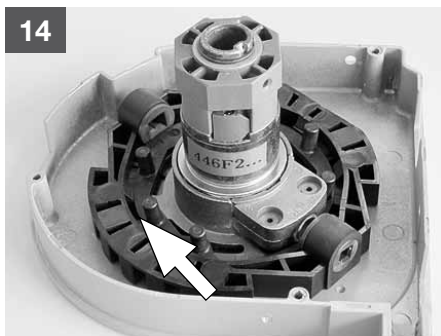
Bitte beachten:
Es können nur Getriebe der Baureihen 444F2.. bzw. 446F2.. in das schraublose Befestigungssystem eingesetzt werden (siehe Getriebe-Unterseite).



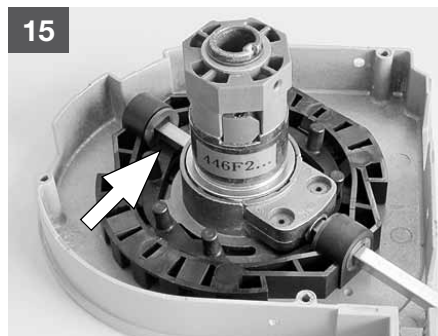
Getriebe in die Halteplatte einsetzen.



Bajonett-Verschluss in die Halteplatte einsetzen.



Bajonett-Verschluss im Uhrzeigersinn drehen bis die Einrastung erfolgt.



Antriebs-Vierkant durch das Getriebe führen bis er in der gegenüberliegenden Lagerbuchse eingetaucht ist.

Bei technischen Fragen steht Ihnen unser Service-Team unter +49 (0) 7142 938-333 gerne zur Verfügung.



Gerhard Geiger GmbH & Co.
Schleifmühle 6
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon +49 (0) 7142/938-333 (Service + Anwendungstechnik)
Telefax +49 (0) 7142/938-212
www.geiger-antriebstechnik.de
anwendungstechnik@geiger-antriebstechnik.de