

Herstellererklärung mechanische Getriebe

Artikelgruppe	419F55.
Prüflabor / Auftraggeber	Gerhard Geiger GmbH & Co. KG, Schleifmühle 6, 74321 Bietigheim-Bissingen
Norm	DIN EN 14203 (D) Juli 2004, Abschlüsse und Läden – Gebrauchstauglichkeit von Getrieben mit Kurbel – Anforderungen und Prüfverfahren

Prüflingsdaten

Produktfamilie	Rollladen (EN 13659)		
Getriebeart	Schneckenradgetriebe	Untersetzung i	5,7:1
Drehmoment M_s [Nm]	8	Wirkungsgrad η (M_s)	0,34

Technische Daten / Prüfergebnisse zur gewaltsamen Bedienung

Prüfung zur gewaltsamen Bedienung durchgeführt			
Prüfkraft P_F [N]	60 (10,80 Nm) (Ausladung 0,18 m)		
Zyklen	50	Bestanden	JA

Anzahl der erreichten Zyklen	10.000 (Klasse 3 der Lebensdauerprüfung)
------------------------------	---

Diese Getriebegruppe entspricht den Anforderungen der Norm nach DIN EN 14203 Stand Juli 2004

Abweichung:

Aufgrund der starken thermischen Belastung am Prüfstand sind kleinste Austritte von Schmiermitteln nicht vermeidbar.



Bietigheim-Bissingen, den 14.01.2014

Hans-Michael Dangel (Geschäftsführer)