



GEIGER Treuils pour B.S.O. 412F5..

Fiche produit



Table des matières

Avantages client.....	1
Fonctions des treuils de la série 412F5.....	3
Mise en pratique - Processus de réglage d'un dispositif de store banne..	3
Données techniques	3



Système de manœuvre pour stores bannes, série 412F5.. – le treuil à manivelle avec fin de course réglable

Le treuil à pignons coniques 412F5.. offre un fonctionnement aisé pour les stores bannes de moyenne et grande taille grâce à son rapport de réduction élevé et à sa fabrication de haute précision. La fin de course réglable empêche le mauvais fonctionnement du store et le relâchement de la toile.

Avantages client

■ Sécurité d'opération

Un mauvais usage des dispositifs de stores bannes causent des dommages et entraînent des litiges. Les treuils de la série 412F5.. sont conçus de façon à éviter toute mauvaise utilisation de la part du client. Le système d'arrêt intégré et un signal acoustique permettent d'éviter tout dommage provenant d'un enroulement défectueux de la toile.

■ Facilité d'opération

La facilité de manoeuvre se définit par le nombre de tours de manivelle nécessaires pour piloter le store banne ainsi que par l'effort que l'utilisateur est obligé de fournir.

■ Efficacité optimisée au niveau de la production et du montage

La position finale du système de stores bannes est généralement pré-réglée en usine. En ce qui concerne la série de treuils 412F5.., le réglage est réalisable en un minimum de temps. Les exigences de nos clients se révèlent parfois différentes et lors du montage sur place, la position finale doit parfois être corrigée. La série de treuils 412F5.. permet, pour la première fois, un réajustement de la fin de course dans quelques minutes - sans outils spéciaux. La précision du réglage est unique sur le marché.



Made by GEIGER

GEIGER mise sur son emplacement en Allemagne: Les treuils de la série GEIGER 412F5.., de même que tous les produits GEIGER, sont entièrement développés et fabriqués en Allemagne. Cet état de chose nous offre une combinaison optimale interactive entre les services de recherche et de développement, les procédés de fabrication et la qualité de gestion. Nos clients en sont les bénéficiaires à tous les niveaux.

■ Pièces de rechange + ventes optimisées

Des millions de stores bannes demandent à être entretenus et remis en état: un marché important qui a de l'avenir. Outre la toile, c'est aussi le treuil qui doit être supervisé.

Pour le client, les treuils 412F5.. permettent une utilisation facile et confortable. Pour l'artisan, ce produit permet un gain de temps considérable et génère, en peu de temps, un supplément de ventes non négligeable.

■ Garantie de qualité selon la norme DIN EN 14203

GEIGER est le seul fabricant à fournir pour son treuil de stores bannes une documentation complète reprenant l'ensemble des essais réalisés ainsi que les déclarations de fabricants selon la norme DIN EN 14203. Pour la première fois, les domaines d'application des treuils deviennent explicites et transparents. C'est un atout majeur au niveau de la sécurité pour tous nos clients que ce soit dans l'industrie ou l'artisanat.

Fonctions des treuils de la série 412F5..

■ Système d'arrêt intégré

Le système d'arrêt intégré permet de modifier à tout moment la position finale du store banne. Pour réajuster la position finale, il suffit de desserrer la vis à six pans creux accessible de l'extérieur. Un démontage du treuil ou du tube n'est pas nécessaire.

Le réajustement de la position finale peut être fait par un collaborateur ce qui représente un gain de temps considérable.

■ Roue libre en extension

En atteignant la position finale, un système innovant de roue libre déclenche un signal acoustique. Ce signal indique à l'utilisateur que la position finale est atteinte et que le store banne a atteint son extension maximum.

Ce système protège la toile - un enroulement de la toile dans la mauvaise direction est exclu - et met le treuil à l'abri de toute mauvaise utilisation.

■ Composants supplémentaires intégrés

Toutes ces fonctions sont intégrées dans les treuils de la série 412F5.. Des composants supplémentaires n'ont besoin d'être installés ni lors de la production industrielle ni sur le chantier.

■ Anneau amovible

Les composants tels que l'anneau ou l'arbre d'entraînement sont assemblés à l'usine par GEIGER. L'anneau et l'arbre d'entraînement sont également disponibles en version amovible grâce à un système enfichable qui permet de retirer rapidement ces composants en cas de besoin par exemple lors du transport ou au cours de l'assemblage.

Caractéristiques: un système enfichable à méplat qui permet l'ouverture du store banne par l'extérieur même si celui-ci est enroulé.

Mise en pratique - Processus de réglage d'un dispositif de store banne

Situation 1: Le treuil est installé pour la première fois

- ▶ 1. Assurez-vous que la rondelle d'arrêt soit en contact avec l'accouplement à roue libre. Pour un montage à droite, tourner la rondelle d'arrêt dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la butée soit en contact avec la roue libre. Pour un montage à gauche, tourner la rondelle d'arrêt dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la butée soit en contact avec la roue libre.
- ▶ 2. Insérer le treuil dans le tube cannelé et le fixer sur le support (inclinaison de l'anneau en fonction du contexte sur place).
- ▶ 3. Avec la manivelle tourner le store vers l'intérieur (environ 1 cm) pour délester la fin de course. Desserrer la vis de fixation en donnant trois tours avec une clé 4 mm, la toile n'étant pas tendue. Dérouler le store avec la manivelle jusqu'à la position souhaitée et serrer légèrement la vis. Enrouler ensuite le store sur 1 ou 2 cm (voir la mise en place GEIGER de l'endement) et serrer la vis à fond.
- ▶ 4. Vérifier le réglage en enroulant le store sur environ 50 cm puis en le déroulant jusqu'à ce que l'accouplement à roue libre se déclenche (un clic est audible).

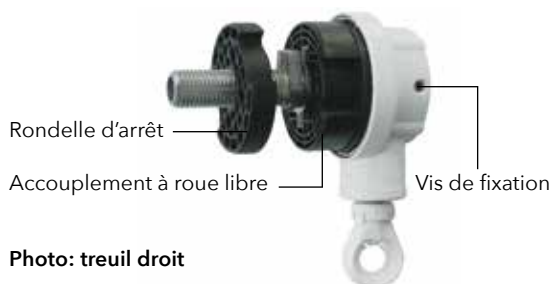


Photo: treuil droit

Ensuite, tourner l'accouplement à roue libre dans le sens inverse des aiguilles d'une montre lorsqu'il s'agit d'un treuil droit et dans le sens des aiguilles d'une montre lorsqu'il s'agit d'un treuil gauche (un clic est audible) jusqu'à ce que l'embout du tube rainuré s'appose sur l'accouplement à roue libre. Il faut éventuellement effectuer de petites corrections en tournant légèrement la rondelle d'arrêt.

Situation 2: Modification du réglage

- ▶ 1. Dérouler le store jusqu'à ce que l'accouplement à roue libre se déclenche (un clic est audible). Ensuite enrouler le store sur 1 ou 2 cm.
Note de sécurité: l'enroulement sur 1 ou 2 cm évite tout risque d'endommagement de l'engrenage GEIGER.
- ▶ 2. Avec la manivelle tourner le store vers l'intérieur (environ 1 cm) pour délester la fin de course. Dévisser la vis de fixation en donnant trois tours avec une clé 4 mm. Enrouler le store avec la manivelle jusqu'à la position souhaitée et serrer légèrement la vis. Enrouler ensuite le store sur 1 ou 2 cm (voir la mise en place GEIGER de l'engrenage) et serrer la vis à fond.
- ▶ 3. Vérifier le réglage en enroulant le store sur environ 50 cm puis en le déroulant jusqu'à ce que l'accouplement à roue libre se déclenche (un clic est audible).



Gros plan: la mise en place GEIGER de l'engrenage

- ▶ Lors du réglage des fins de course, les pointes de l'engrenage risquent d'être placées les unes sur les autres. Le fait d'enrouler le store sur 1 ou 2 cm permet d'éviter cette situation.



Photo 1:
Les dents sont les unes sur les autres.



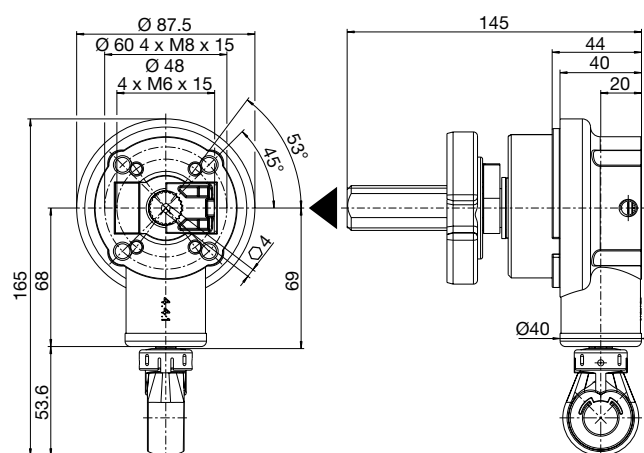
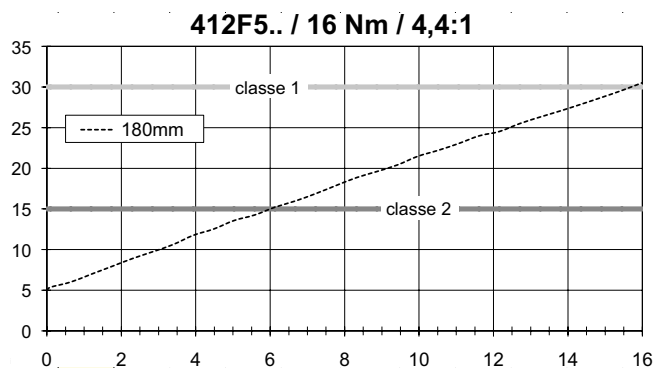
Photo 2:
En enroulant le store banne, les dents s'imbriquent les unes dans les autres.



Photo 3:
Le fait de serrer la vis permet de fixer l'engrenage.

Données techniques

Système de manœuvre pour stores bannes 412F5..	
Couple de sortie maxi	16 Nm
Démultiplication	4,4:1
Rendement	0,66
Versions disponibles	
Manoeuvre	anneau en plastique rond / ovale
Sortie	tube cannelé Ø 78 mm / Ø 85 mm
Treuil	version droite ou gauche
Boîtier	coloris RAL 7035, 9005, 9010 ou 9016
Plage de fin de course	20 rotations (de l'arbre)
Précision du réglage des positions finales	sur 10 mm / 15° exactement
Qualität und Lebensdauer	
Classe d'endurance 2 (selon DIN EN 14203)	7.000 cycles



Le nom GEIGER représente dans le monde entier des solutions innovantes dans le domaine de la protection solaire. Aujourd'hui, nous sommes avec environ 250 employés l'un des producteurs les plus importants de manœuvres mécaniques et électriques pour les stores vénitiens, les stores extérieurs et les volets roulants. De renommée mondiale, GEIGER est une entreprise de taille moyenne qui distribue dans le monde entier des systèmes de manœuvre pour la protection solaire.