

Accionamientos para toldos – Línea de producto: transmisiones 412F5..

I. Aplicaciones para el cliente

1. Seguridad de uso

Los fallos en el accionamiento de las instalaciones de los toldos pueden dar lugar a reclamaciones por parte de los clientes. La línea de producto de transmisiones 412F5.. impide que se produzcan fallos operativos por parte del usuario. El sistema integrado de tope junto con una señal acústica evitan que se produzcan daños en el toldo debido a un mal enrollado.



2. Comodidad para el usuario

En los accionamientos de los toldos, la comodidad para el usuario se define fundamentalmente por la cantidad de giros de la manivela que son necesarios para enrollar y desenrollar el toldo, así como por el esfuerzo que debe realizar el usuario.

3. Incremento de la eficiencia en la fabricación y el montaje

En la mayoría de los casos, los fabricantes industriales ajustan el tope final del toldo en fábrica. Este ajuste, en la línea de producto 412F5.., se puede realizar con sólo unas pocas maniobras, lo que ahorra mucho tiempo.

Sin embargo, es frecuente que los deseos de los clientes se modifiquen in situ. En estos casos, hay que corregir el tope final durante el montaje. Por primera vez, esto ya es posible con la línea de transmisiones 412F5..: en menos de 5 minutos se puede reajustar el tope final, y sin necesidad de herramientas especiales. La exactitud del ajuste es única en el mercado.

4. Mercado de recambios y negocio adicional

Existen millones de toldos ya instalados que necesitan mantenimiento y reajuste: un mercado del futuro. Además de la lona del toldo, también el accionamiento del toldo debe estar al mismo nivel técnico de vanguardia. Con la instalación de la línea de transmisiones 412F5.., el usuario cuenta con un accionamiento ligero y cómodo. Al operario este producto le ofrece la posibilidad de generar un negocio adicional considerable invirtiendo poco tiempo.

- 5. Garantía de calidad de acuerdo con la comprobación según la norma DIN EN 14203**
GEIGER es el único fabricante que ofrece una amplia documentación de control y certificaciones del fabricante de acuerdo con la norma DIN EN 14203 para sus accionamientos de toldos. Con ello, los campos de aplicación de los accionamientos se convierten por primera vez en transparentes. Para nuestros clientes, tanto en el sector industrial, como entre los montadores, esto significa un “plus” en seguridad.

II. Funciones de la línea de transmisiones 412F5..

1. Sistema de tope integrado

La posición final del toldo se puede modificar en cualquier momento mediante el sistema de tope integrado. Este reajuste de la posición final se realiza exclusivamente aflojando un tornillo Allen accesible desde fuera. No es necesario desmontar la transmisión ni el eje del toldo. Por lo tanto, la modificación de la posición final la puede realizar un operario, con un interesante ahorro de tiempo.

2. Carrera libre en estado extendido

Al llegar a la posición final, un innovador sistema de carrera libre dispara una señal acústica. Esta señal le indica al usuario que se ha alcanzado la posición final y que no se puede extender más el toldo.

De esta manera, se protege la instalación del toldo contra posibles fallos operativos: también se impiden posibles daños a la transmisión, así como un enrollado de la lona en sentido contrario.

3. Piezas adicionales integradas

Todas las funciones mencionadas están integradas en la línea de transmisiones 412F5.. No son necesarios elementos adicionales que haya que montar durante la fabricación industrial o en la obra.

4. Adaptador soporte desmontable

GEIGER también suministra, ya montados, otros elementos como los adaptadores de soporte o los ejes de accionamiento. Si se desea, se puede fabricar el soporte fijación y el eje de accionamiento desmontable utilizando un sistema especial de fijación. Este sistema de fijación es siempre una ventaja cuando dichos elementos resultan molestos para el transporte o durante el montaje.

Los toldos de Cofre (con Cajon) pueden abrirse desde fuera, cuando están en estado plegado, a través de un sistema de fijación doble que se encuentra al final del eje de accionamiento.

III. Un vistazo a la práctica: procedimiento de ajuste en una instalación de toldo

Situación 1: el accionamiento se monta por primera vez

Paso 1: Asegúrese de que la arandela de retención está colocada sobre el acoplamiento de carrera libre. Cuando el montaje del accionamiento es a la derecha, debe girar la arandela de retención en el sentido de las agujas del reloj, hasta que llegue a un tope en el acoplamiento libre.

Cuando el montaje de la transmisión es a la izquierda, gire la arandela de retención en el sentido contrario a las agujas del reloj, hasta que llegue a un tope en el acoplamiento libre.

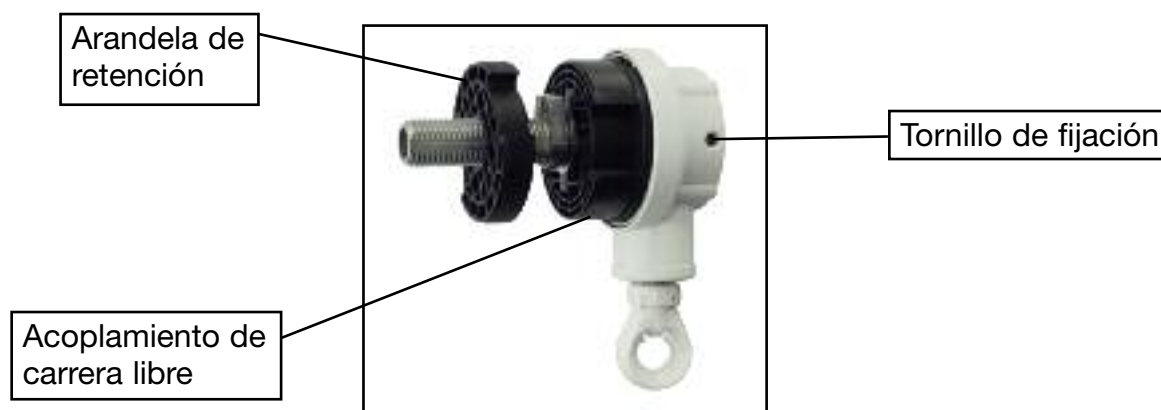


Figura: transmisión derecha

A continuación, girar el acoplamiento de carrera libre en transmisiones a la derecha en sentido contrario a las agujas del reloj, o bien en las transmisiones a la izquierda, girar en el sentido de las agujas del reloj (Se oirá un ruido “clac”), hasta que el receptor del tubo ranurado de la arandela de retención y el acoplamiento de carrera libre estén uno encima del otro (eventualmente realizar pequeñas correcciones girando la arandela de retención).

Paso 2: Introducir la transmisión en el tubo ranurado y hacerla girar en el cojinete del eje del toldo (la inclinación del soporte depende de las características de la instalación).

Paso 3: Aflojar tres vueltas el tornillo de fijación con una llave Allen de 4 mm. Enrollar o desenrollar el toldo con la manivela hasta alcanzar la longitud deseada. Ahora, apretar el tornillo de fijación.

Paso 4: Verificar el ajuste, enrollando el toldo unos 50 cm y después desenrollándolo hasta que se corresponda con el acoplamiento de carrera libre. (Se oye un claro ruido de “clac”).

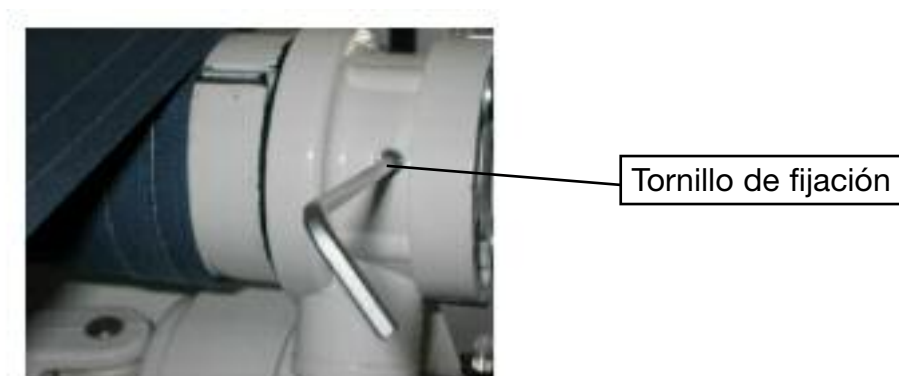
Situación 2: si desea modificar el ajuste de la longitud

Paso 1: Se desenrolla el toldo hasta que se corresponda con el acoplamiento de carrera libre.
(Se oye claramente un ruido de “clac”).

Paso 2: Aflojar 3 vueltas el tornillo de fijación con una llave Allen de 4 mm.

Enrollar o desenrollar el toldo con la manivela hasta que se haya alcanzado la longitud deseada. Ahora apretar el tornillo de fijación.

Paso 3: Verificar el ajuste enrollando el toldo unos 50 cm y después desenrollándolo, hasta que se corresponda con el acoplamiento de carrera libre.
(Se oye un claro ruido de “clac”).



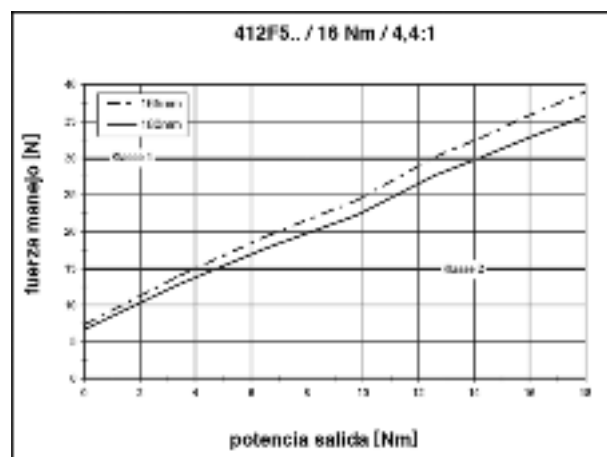
IV. Datos técnicos

Engranaje reductor: 4,4:1
Grado de aplicación: 0,61

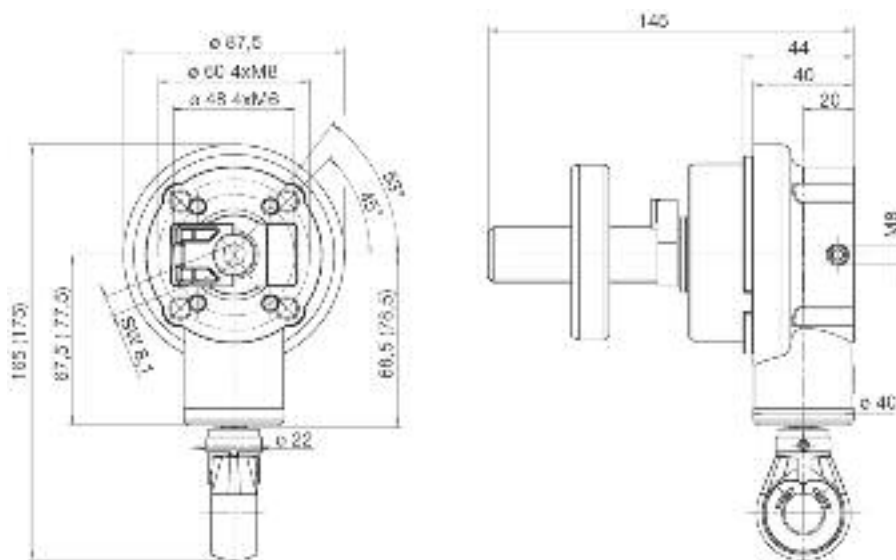
$MS_N=14,4$ Nm
(de acuerdo con la norma
DIN EN 14203)

$MS_p=29,5$ Nm
(de acuerdo con la norma
DIN EN 14203)

Curva característica de la fuerza del usuario:



V. Medidas



VI. Modelos disponibles

Accionamiento: anillo de plástico, redondos u ovalados

Adaptadores: tubo ranurado de 78 / tubo ranurado de 85

Modelo de transmisión: derecha / izquierda

Acabados: recubierto en RAL-Tonos 9010, 7035, 9005

Recorrido del tope final: 20 giros (del eje del toldo)

Exactitud del ajuste del tope final: exactamente 10mm / 15°

VII. Calidad y duración

Categoría de duración [vida útil] 2 años (de acuerdo con la norma DIN EN 14203):

7.000 ciclos a MSN=14,4 Nm; MSp=29,5 Nm

Contacto

Gerhard Geiger GmbH & Co.

Schleifmühle 6

D-74321 Bietigheim-Bissingen

www.geiger-antriebstechnik.de

Télefono +49 (0) 71 42 / 938-300 (Ventas)

Fax +49 (0) 71 42 / 938-230