



Ficha de Datos del producto

Rueda libre para toldos 418F36. – Seguridad de manejo para toldos sin tope final

■ Problema y solución

Queda excluido el manejo incorrecto

PROBLEMA:

El cliente extiende por completo su toldo. Al recogerlo confunde el sentido de giro al utilizar la manivela enrollando así la lona „al revés“.

Consecuencia: La lona se roza en la chapa del toldo de cofre. En algunos modelos puede ocurrir que el usuario no se percate que el cofre no se cierra completamente. El fallo sólo se detecta cuando el agua y la radiación UV han ensuciado la lona, lo que origina luego reclamaciones.

SOLUCIÓN:

Con el sistema de **rueda libre de GEIGER 418F36**. se evita un enrollado „incorrecto“ de la lona.

Índice de contenidos

Problema y solución	1
Concepción y funcionamiento	1
Ventajas	2
Nota	2
Dimensiones y datos	2

■ Concepción y funcionamiento

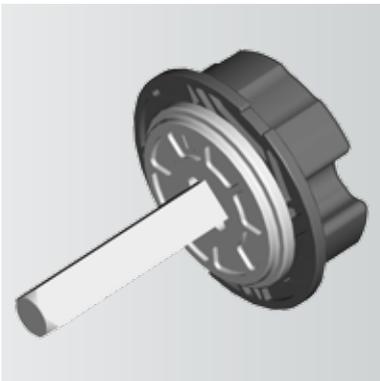
Ámbito de aplicación

El sistema de **rueda libre de GEIGER 418F36**. se utiliza siempre que, por ...

- motivos de espacio
- motivos económicos
- motivos de definición del producto
- ... no se emplea ningún engranaje con tope final.

Funcionamiento del sistema de rueda libre 418F36.

- Este sistema de rueda libre se emplea en el cuadrado de arrastre del engranaje.
- Al extenderse el toldo no cambia su modo de funcionamiento.
- Al introducirse (correctamente) el toldo tampoco cambia su modo de funcionamiento.
- Si el usuario enrollara la lona al revés, el sistema de rueda libre se activa de forma automática y evita que esto suceda. El usuario detecta mediante una señal acústica que ha elegido el sentido de giro incorrecto. El eje del toldo deja entonces de girar, lo que permite evitar un manejo incorrecto.



Ventajas

- ▶ No es preciso ajustar la rueda libre durante el montaje o más tarde. El montaje puede llevarse a cabo con el toldo enrollado e introducido.
- ▶ Alternativa económica al engranaje con tope final integrado.
- ▶ Modularidad: los toldos pueden suministrarse de forma opcional con o sin este sistema de rueda libre. El engranaje utilizado es en ambos casos el mismo.
- ▶ El sistema de rueda libre permite prescindir del uso de un tope de arrastre. La rueda libre sólo ocupa 7 mm en sentido axial.

Nota

Dependiendo de la situación de montaje se debe emplear una ejecución **a la derecha** o una **a la izquierda** de la rueda libre.

Dimensiones y datos

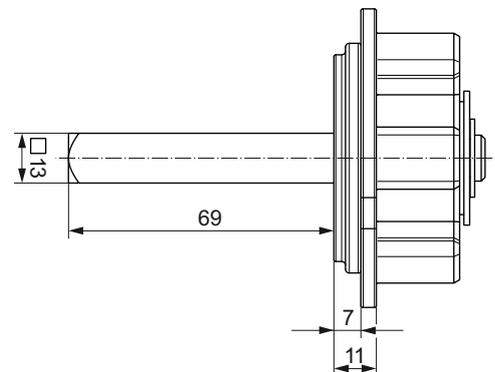
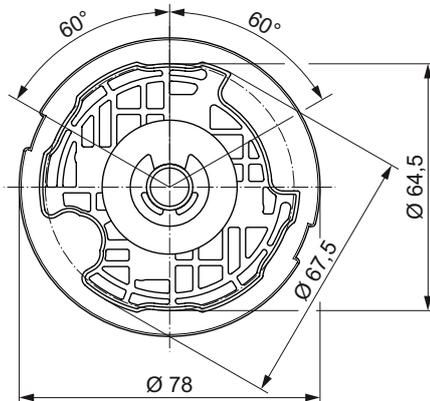
Requisitos para el uso de la serie 418F36.

- El engranaje dispone de un perfil de arrastre de 13 mm cuadrado, en el que puede insertarse la **rueda libre 418F36**.
- Par motor máximo del sistema de toldo: 22 Nm
- Vida útil: 3000 ciclos
- Par de activación medio: 0,4 Nm

Se dispone de las siguientes ejecuciones:

Rueda libre 418F362/418F363 para árbol de ranura redonda de 70:

Rueda libre para árbol de ranura redonda de 70	
418F362	Ejecución a la izquierda
418F363	Ejecución a la derecha

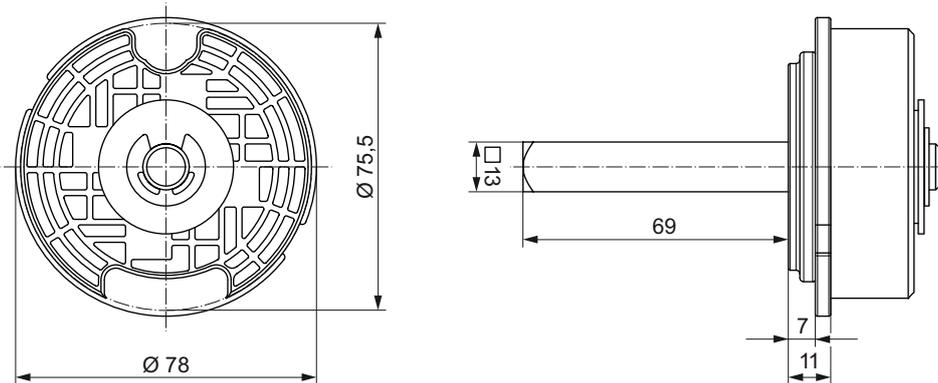


**Rueda libre 418F364/418F365 para árbol de ranura redonda de 78
(cuadrado de 69 mm)**

Rueda libre para árbol de ranura redonda de 78

418F364 Ejecución a la izquierda

418F365 Ejecución a la derecha

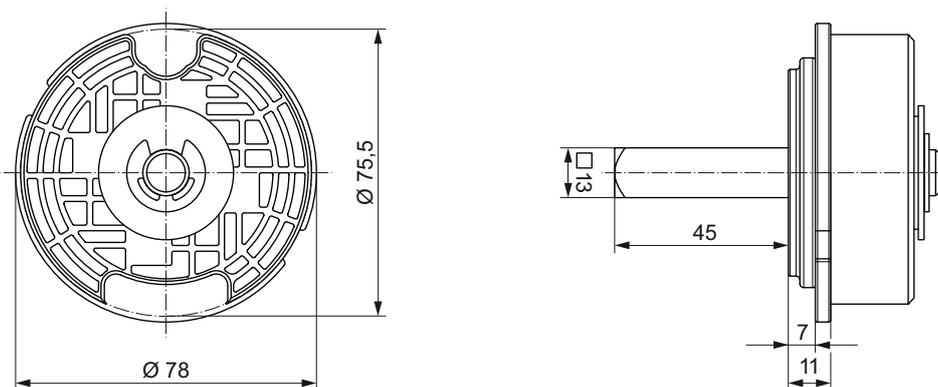


**Rueda libre 418F369/418F370 para árbol de ranura redonda de 78
(cuadrado de 45 mm)**

Rueda libre para árbol de ranura redonda de 78

418F369 Ejecución a la izquierda

418F370 Ejecución a la derecha





La marca GEIGER Antriebstechnik es reconocida en todo el mundo por sus innovadoras soluciones de accionamientos en el ámbito de la protección solar.

Hoy en día, con alrededor de 300 empleados, somos uno de los fabricantes líderes de accionamientos mecánicos y eléctricos para persianas venecianas, toldos y persianas enrollables.

Como mediana empresa de gran renombre ofrecemos a nivel internacional componentes de accionamientos para la protección solar.