

## GEIGER XS56 SoftPerfection-X01

Fiche produit



### Table des matières

Features.....	1
Conception et caractéristiques .....	2
Caractéristiques techniques .....	2
Tête moteur XS56 .....	2
Le vrai Plug & Play.....	3
Le système Soft de GEIGER .....	3
Fonctions.....	3
Guide rapide de mise en service.....	4



### XS56 SoftPerfection-X01 - Difficile de faire plus compact!

Avec une longueur totale de seulement 317 millimètres, le XS56 est un véritable champion de sa catégorie.

Spécialement conçu pour les tabliers étroits, le nouveau moteur GEIGER ouvre des horizons insoupçonnés pour les architectes, les planificateurs et les installateurs. Ce qui n'était jusqu'à présent possible qu'au moyen d'une sangle ou d'une manivelle est désormais possible avec un moteur intelligent - des volets roulants extrêmement étroits.

### Features



#### DESIGN EXTRÊMEMENT COURT

Pour des installations à partir d'une largeur de 370 millimètres.



#### VÉRITABLE PLUG & PLAY

Reconnaissance automatique des positions finales sans travaux de réglage fastidieux.



#### RÉSISTANT AUX EFFRACTIONS

Grâce à la désactivation constante du couple, le volet roulant résiste aux effractions (verrous automatiques nécessaires).



#### PROTECTION CONTRE LE GEL

Les protections solaires gelées sur le rebord de la fenêtre sont détectées et non arrachées.



#### RÉFÉRENCEMENT

Tous les 50 cycles, la position finale supérieure est contrôlée et, si nécessaire, corrigée.



#### SOFTPOSITION

Le volet s'arrête avant d'atteindre la position finale supérieure pour protéger le dispositif.



#### DÉTECTION D'OBSTACLE EN DIRECTION BAS

Protège le système pendant l'extension.



#### DÉTECTION DE BLOCAGE EN DIRECTION HAUT

Protège le système lors de la rétraction.

## Informations supplémentaires

Vous trouverez ici toutes les informations concernant le GEIGER XS56:

[www.geiger.de/info/0420003](http://www.geiger.de/info/0420003)



## GEIGER Verrous automatiques



Disponibles en version à 2 ou 3 maillons pour profils mini et maxi.

## Conception et caractéristiques

Le XS56 impressionne par son design court et sa commande intelligente. Le nouveau moteur a été testé des millions de fois et a prouvé sa fiabilité dans des applications en situation réelle. Avec pour base le célèbre moteur GJ56 pour B.S.O., tous les composants sont parfaitement adaptés les uns aux autres.

L'unité de commande SoftPerfection-X01 a été adaptée pour être utilisée dans des volets roulants avec un axe octogonal de 60 mm. Équipé de butées et de verrous automatiques, le moteur offre une résistance à l'effraction, une protection antigel, une compensation de la longueur du volet et d'autres fonctions qui protègent le volet et simplifient la mise en service.

**Le XS56 SoftPerfection-X01 de GEIGER répond aux exigences croissantes du marché en alliant trois fonctions de conception innovante:**

- ▶ Design extrêmement compact
- ▶ Mise en service avec le vrai Plug & Play
- ▶ Protection du système de volet roulant avec la fonction Soft

**... En toute simplicité, une conception brillante: XS56.**

## Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques des tubes motorisés XS56-SOC (GJ5606)	
	XS5606
Applications	Volets roulants avec un axe octogonal de 60 mm (> 370mm), matériau axe < 0,60 mm
Tension	230V~/50Hz
Courant	0,40 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95
Courant d'appel (facteur)	x 1,2
Puissance	93 W
Couple	6 Nm
Nombre de tours	26 rpm
Type de protection	IP 54
Longueur	316,7 mm
Mode d'exploitation	S2 4 min
Niveau sonore moyen <sup>1)</sup>	34 dB(A)
Diamètre	55 mm
Poids	env. 1,5 kg
Température de stockage/ Humidité	T = -15°C .. +70°C / sec, sans condensation

<sup>1)</sup> Les données sur le niveau sonore moyen ne sont fournies qu'à titre indicatif. Les valeurs sont déterminées par GEIGER à une distance de 1 m avec un moteur suspendu, tournant à vide, pour obtenir une valeur moyenne sur plus de 10 secondes. Ce test n'est basé sur aucune norme d'essai spécifique.



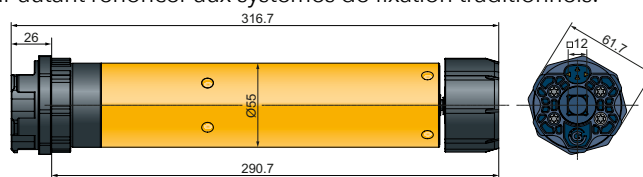
Sous réserves de modifications techniques. Vous trouverez sur le site [www.geiger.de](http://www.geiger.de) toutes informations utiles sur la plage de température ambiante des moteurs GEIGER.

## Tête moteur XS56

- La **tête moteur SOC** est particulièrement adaptée pour une installation avec les systèmes de fixation en forme d'étoile. Elle peut donc être utilisée universellement dans le domaine des volets roulants, sans pour autant renoncer aux systèmes de fixation traditionnels.



XS56-SOC



---

## Le vrai Plug & Play

Le SoftPerfection-X01 de GEIGER simplifie considérablement l'installation. Un seul démarrage du processus de réglage suffit (Condition préalable: verrous automatiques et stoppeurs) et les fins de course inférieure et supérieure sont programmées automatiquement par arrêt au couple. C'est tout! Plug & Play!

---

## Le système Soft de GEIGER

### L'intelligence Soft

Le SoftPerfection-X01 de GEIGER dispose d'une intelligence particulièrement sensible qui permet un «arrêt en douceur» typique GEIGER sur la position haute. Cette particularité garantit une protection optimale du tablier.

### Position Soft

L'arrêt au couple soumet le dispositif de volets roulants à des charges plus lourdes que l'arrêt sur position. Par conséquent, le SoftPerfection-X01 de GEIGER renonce, autant que possible, aux arrêts au couple. Deux exceptions sont à signaler: arrêt au couple sur la position supérieure lors de la course de programmation pour la mise en service et lors des courses de références tous les 50 cycles.

En ce qui concerne la fin de course inférieure, les volets ne se ferment au couple que lors de la course de référencement. En marche normale, le volet s'arrête quelques millimètres avant d'atteindre la position finale. Les verrous automatiques optimisent l'effet anti-effraction: le volet ne peut être soulevé que très difficilement.

---

## Fonctions

### Programmation des fins de course

La programmation des positions finales est effectuée de façon complètement automatique par un arrêt au couple particulièrement sensible.

### Vérification des fins de course

Le contrôle des positions finales est également réalisé par un arrêt au couple très sensible. Les courses de référence sont réalisées après 5 cycles, 20 cycles et ensuite tous les 50 cycles. Entre ces courses de référence, le tablier s'arrête quelques millimètres avant d'atteindre le coffre du volet dans la position supérieure afin d'éviter toute tension permanente sur le tablier. Le volet s'arrête également quelques millimètres avant d'atteindre la position finale inférieure pour éviter tout risque de tension sur le dispositif.

### Programmation retardée

Ce n'est que lors du cinquième cycle après la mise en service que les fins de course sont programmées.

### Protection antigel

Le SoftPerfection-X01 de GEIGER dispose d'une protection antigel en direction HAUT. La situation «tablier gelé sur l'appui de fenêtre» est reconnue par le système et le tablier ne sera ni arraché ni endommagé. De plus, la position Soft de GEIGER empêche le contact entre la lame finale et le caisson ce qui exclue également tout problème de gel.

100% MADE BY

**GEIGER**

ANTRIEBSTECHNIK

GERMANY

## Made by GEIGER

GEIGER mise sur son emplacement en Allemagne: le XS56 de GEIGER, comme tous les moteurs GEIGER, sont entièrement développés et fabriqués en Allemagne. Cet état de chose nous offre une combinaison optimale interactive entre les services de recherche et de développement, les procédés de fabrication et la qualité de gestion.

### Nos clients en bénéficient largement sur les points suivants:

- ▶ Fonctionnement silencieux de nos moteurs
- ▶ Faible consommation d'énergie, un atout majeur à l'heure actuelle
- ▶ Le moteur ne chauffe que très lentement ce qui augmente sa durée de fonctionnement.

## Détection d'obstacles

Le SoftPerfection-X01 de GEIGER est équipé d'une détection d'obstacle sensible en direction BAS et une détection de blocage dans la direction HAUT.

## Guide rapide de mise en service

Réglage des fins de course:		
1. Brancher le câble de raccordement au moteur.	2. Activer une fois les deux fins de courses avec l'interrupteur, peu importe dans quel ordre. <b>Les fins de course ne sont programmées que lors du cinquième déplacement du volet.</b>	<b>3. FINI !</b>
Correction des fins de course:		
1. Déplacer le tablier jusqu'à une position de votre choix. (Rester à environ 25 cm des fins de course)	2. Opérer comme suit: <b>HAUT - BAS - HAUT - HAUT.</b> (Entre chaque opération d'environ 1 seconde, une pause d'environ 5 secondes au minimum doit être respectée)	<b>3. FINI !</b>



Le nom GEIGER représente dans le monde entier des solutions innovantes dans le domaine de la protection solaire. Aujourd'hui, nous sommes avec environ 250 employés l'un des producteurs les plus importants de manœuvres mécaniques et électriques pour les stores vénitiens, les stores extérieurs et les volets roulants. De renommée mondiale, GEIGER est une entreprise de taille moyenne qui distribue dans le monde entier des systèmes de manœuvre pour la protection solaire.