



GEIGER SOLIDline Touch

Produktdatenblatt



Inhaltsverzeichnis

Problem und Lösung	1
Die mechanische Endabschaltung Touch.....	2
Einstellen der Endlagen.....	3
Motorbaureihe SOLIDline.....	3
Technische Daten.....	4



GEIGER SOLIDline Touch - die neue Dimension in der mechanischen Endabschaltung

Mit der neuen mechanischen Endabschaltung Touch eröffnet GEIGER eine neue Dimension bei der Inbetriebnahme von Sonnenschutzantrieben. Die bekannte und bewährte 2-Knopf-Technologie wurde noch weiter vereinfacht. Nur noch ein Knopf für die komplette Einstellung: Die GEIGER 1-KNOPF-TECHNOLOGIE.

Problem und Lösung

Effizienz bei der Montage

- **Problem:** Das Einstellen der Endlagen bei mechanischen Endabschaltungen dauert einfach zu lange und ist nicht genau. Häufiges Testen der Endpositionen führt zur Überhitzung des Motors und zu Wartezeiten.
- ▶ **Lösung:** Der GEIGER SOLIDline Touch macht extrem schnelles und exaktes Einlernen möglich. Ohne Sonderwerkzeuge und Einstellkabel. Das spart Montagezeit und damit bares Geld.

Einfache Einstellung auch in schwierigen Situationen

- **Problem:** Das Einstellen von Vorbauelementen in einem oberen Stockwerk ohne Gerüst ist eine gefährliche Sache. Die Einstellung der unteren Endlage ist nahezu unmöglich.
- ▶ **Lösung:** Der SOLIDline Touch minimiert das Risiko erheblich. Das Drücken der Einstelltaste kann problemlos aus dem Gebäudeinneren - bei geöffnetem Behang - erfolgen.

Belastung der Sonnenschutzanlage

- **Problem:** Ungenaue Abschaltungen führen zu starken Belastungen der Behänge. So können sich die Endpositionen verschieben. Das Nachjustieren der Endlagen ist so aufwändig wie die Inbetriebnahme.
- ▶ **Lösung:** Der GEIGER SOLIDline Touch hat eine extrem hohe Positioniergenauigkeit und vermeidet so unnötige Belastung der Behänge.



Made by GEIGER

GEIGER setzt auf den Standort Deutschland: Der GEIGER SOLIDline wird, wie alle GEIGER Motoren, vollständig am Standort Deutschland entwickelt und produziert. Dadurch erreichen wir ein optimales Zusammenspiel von Forschung & Entwicklung, Fertigungsverfahren und Qualitätsmanagement.

Unsere Kunden profitieren davon durch:

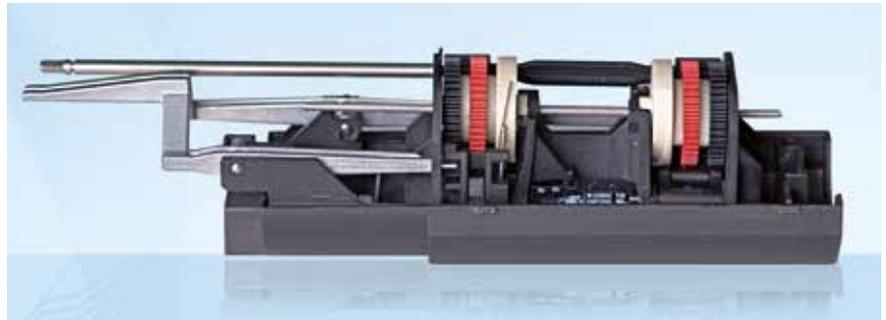
- ▶ Angenehm leises Laufgeräusch unserer Motoren
- ▶ Geringen Energieverbrauch im Zeitalter hoher Energiepreise
- ▶ Geringe Erwärmung des Motors und damit außergewöhnlich lange Laufzeit der Motoren

Die mechanische Endabschaltung Touch

Entwicklungsziel

Das Ziel unserer Entwickler war klar definiert: die mechanische Endabschaltung Touch soll alle Vorzüge unserer Raffstorenmotoren GJ56.. und Rollladenantriebe MODULARline vereinen und noch besser machen.

Dieses Ziel wurde mit der SOLIDline Touch erreicht!



Mechanische Endabschaltung

Die Endabschaltung des SOLIDline Touch besteht aus einem Zählwerk mit einstellbaren Endpositionen. Der Einstellbereich zwischen der oberen und der unteren Endlage umfasst 38 Umdrehungen und ist somit auch für sehr hohe Behänge geeignet.

Antrieb und Abschaltung sind mechanisch nicht verbunden. So werden keine Belastungen vom Antrieb auf die Endabschaltung übertragen. Die Einstellung beider Endlagen erfolgt mit nur einer Taste am Motorkopf.

Anwendungsbereich

Der SOLIDline Touch kann in allen Bereichen des klassischen Sonnenschutzes eingesetzt werden.

Ideale Einsatzbereiche sind:

- ▶ Rollladenantrieb in Neubau-, Vorbau- und Aufsatzkästen
- ▶ Fassaden- und Senkrechtmarkisen, Markisoletten
- ▶ Offene Gelenkarm- und Hülsenmarkisen

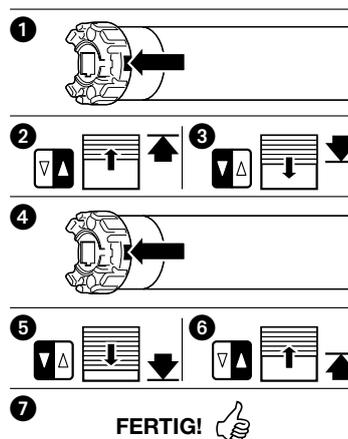
Einbruchhemmend

In Verbindung mit den GEIGER Hochschiebesicherungen bietet der SOLIDline Touch ein hohes Mass an Sicherheit. Das Einstellen der Endlagen mit Hochschiebesicherungen ist problemlos möglich (Achtung: es findet keine automatische Drehmomentabschaltung statt).

Einstellen der Endlagen

Das Einlernen der Endlagen ist denkbar einfach und kann in beliebiger Reihenfolge vorgenommen werden:

- 1 Behang in eine mittlere Position fahren.
Einstelltaste am Motorkopf tief eindrücken.
- 2 Behang auf die obere Endlage fahren.
- 3 Behang wieder in eine mittlere Position fahren
(mind. 1 Umdrehung oder 5 Sekunden von der 1. Endlage entfernt).
- 4 Taste erneut tief eindrücken.
- 5 Untere Endlage anfahren.
- 6 Behang wieder in eine mittlere Position fahren.
- 7 Fertig.



Einstellung ohne Sonderwerkzeug

Für die Inbetriebnahme des SOLIDline Touch ist kein Sonderwerkzeug oder Einstellkabel erforderlich. Ein Schraubendreher oder ein Kugelschreiber reichen aus.

Für die wirtschaftliche Fertigung von Sonnenschutzanlagen kann die Voreinstellung der oberen Endlage bereits im Ihrem Werk vorgenommen werden. Das Einstellen/Ändern nur einer Endlage ist jederzeit möglich.

Motorbaureihe SOLIDline

Die GEIGER SOLIDline-Motoren wurden für die speziellen Bedürfnisse der Sonnenschutzindustrie und des Handwerks entwickelt.

Der Motor zeichnet sich aus durch:

- Geringe Geräuschemissionen und einen extrem ruhigen Lauf
- Niedrige Stromaufnahme und somit geringe Betriebskosten
- Lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit

SOLIDline-Motorköpfe

Für alle Motoren der Baureihe SOLIDline stehen 2 unterschiedliche Motorköpfe zur Verfügung:

- Der **SOC-Motorkopf** ist für die Montage mit dem am Markt eingeführten Befestigungssystem für Sternform optimiert. Er ist damit insbesondere im Rollladenbau universell einsetzbar, ohne auf bewährte Befestigungssysteme zu verzichten.
- Der extrem schlanke **COM-Motorkopf** bietet die Möglichkeit, die Behangbreite bei Screens und Fassadenmarkisen zu optimieren und so das Design der Sonnenschutzanlage unabhängig vom Antrieb zu gestalten. Lichtschlitze werden minimiert oder - wie bei ZIP-Screens - ganz vermieden.



SOLIDline-SOC



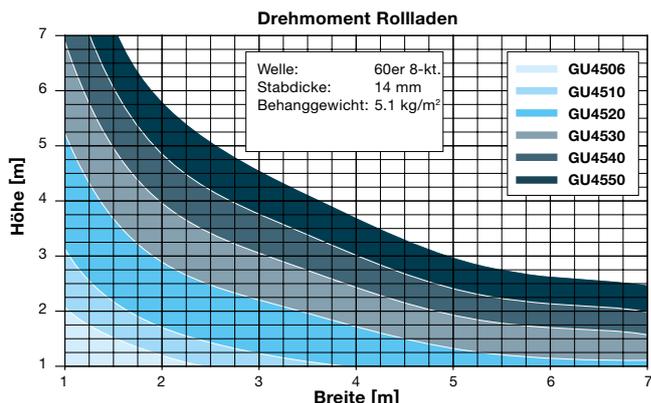
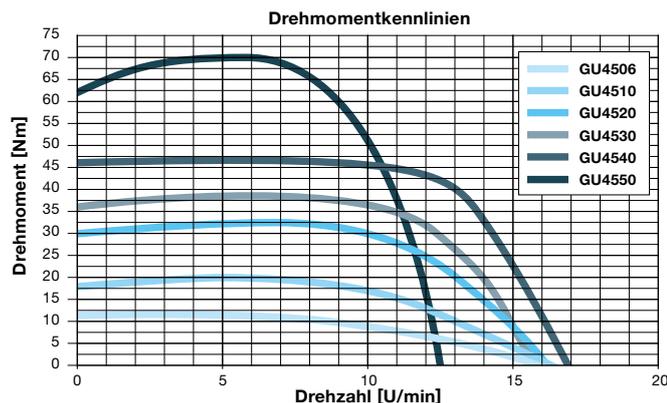
SOLIDline-COM

GEIGER Hochschiebesicherungen



Lieferbar in 2- und 3-gliedriger Ausführung für Mini- und Maxi-Profile.

Technische Daten



Technische Daten Rohrmotor SOLIDline-SOC (GU45..)					
	GU4510	GU4520	GU4530	GU4540	GU4550
Spannung	230V~/50Hz				
Strom	0,47 A	0,63 A	0,8 A	1,0 A	1,0 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95				
Einschaltstrom (Faktor)	x 1,2				
Leistung	105 W	140 W	180 W	220 W	220 W
Drehmoment	10 Nm	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm
Drehzahl	16 rpm	16 rpm	16 rpm	16 rpm	12 rpm
Schutzart	IP 44				
Gesamtlänge [l] ¹⁾	519,5 mm	549,5 mm	569,5 mm	589,5 mm	589,5 mm
Betriebsart	S2 4 min	S2 5 min	S2 4 min	S2 4 min	S2 4 min
Schalldruckpegel ²⁾	39 dB(A)	41 dB(A)	41 dB(A)	43 dB(A)	-
Durchmesser	45 mm				
Gewicht	ca. 1,90 kg	ca. 2,20 kg	ca. 2,40 kg	ca. 2,70 kg	ca. 2,70 kg
Umgebungsfeuchte	trocken, nicht kondensierend				
Lagertemperatur	T = -15°C .. +70°C				

¹⁾ SOLIDline-COM + 0,5 mm

²⁾ Die Angaben zum mittleren Schalldruckpegel dienen der Orientierung. Die Werte wurden bei GEIGER im Leerlauf bei frei hängendem Antrieb im Abstand von 1 m aufgenommen und über 10 Sekunden gemittelt. Die Messung bezieht sich auf keinen speziellen Prüfstandard.

Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zum Umgebungstemperaturbereich der GEIGER Motoren finden Sie unter www.geiger.de.



Der Name GEIGER Antriebstechnik steht weltweit für innovative Antriebslösungen im Bereich Sonnenschutz.

Wir sind heute mit über 250 Mitarbeitern einer der führenden Hersteller von mechanischen und elektrischen Antrieben für Jalousien, Markisen und Rollläden. Als renommiertes, mittelständisches Unternehmen bieten wir der ganzen Welt Antriebskomponenten für den Sonnenschutz.