



GEIGER SOLIDline SoftPlus-Qi

Fiche produit



Table des matières

Problème et solution	1
Conception et caractéristiques	1
Fonctions.....	2
Instructions brèves de mise en service	3
Série de moteurs SOLIDline.....	3
Caractéristiques techniques.....	4



SOLIDline SoftPlus-Qi - le premier moteur Plug & Play pour stores bannes

La mise en service des moteurs pour stores bannes est particulièrement facile grâce à la nouvelle fin de course électronique SoftPlus-Qi de GEIGER.

La technologie SoftPlus, connue et réputée, a été encore simplifiée: un câble de réglage n'est plus nécessaire et aucune connaissance particulière n'est requise - GEIGER SOLIDline SoftPlus-Qi.

Problème et solution

Efficacité lors du montage

■ **Problème:** L'installation de stores bannes est souvent compliquée et prend généralement un temps considérable. Un câble de réglage spécial est souvent nécessaire. En cas de besoin, le client ne peut plus modifier lui-même la fin de course réglée.

► **Solution:** La fin de course SoftPlus-Qi de GEIGER permet une programmation extrêmement rapide. Aucun câble de réglage n'étant nécessaire, le client peut à tout moment régler lui-même l'avancée du store.

Également disponible sous forme de moteur radio



Le même moteur est également disponible en version radiocommandée sous le nom de SOLIDline SoftPlusWireless-Qi. La radio GEIGER est un système radio unidirectionnel qui se caractérise par sa longue portée et ses composants polyvalents tels que le capteur soleil/vent, le timer, la télécommande portable et d'autres accessoires. Programmation facile et confort garanti!



Made by GEIGER

GEIGER mise sur son emplacement en Allemagne: Les GEIGER SOLIDline, comme tous les moteurs GEIGER, sont entièrement développés et fabriqués en Allemagne. Cet état de chose nous offre une combinaison optimale interactive entre les services de recherche et de développement, les procédés de fabrication et la qualité de gestion.

Nos clients en bénéficient largement sur les points suivants:

- ▶ Fonctionnement silencieux de nos moteurs
- ▶ Faible consommation d'énergie, un atout majeur à l'heure actuelle
- ▶ Le moteur ne chauffe que très lentement ce qui augmente sa durée de fonctionnement.



Conception et caractéristiques

Le SoftPlus-Qi de GEIGER répond aux exigences croissantes du marché en alliant plusieurs fonctions de conception innovante:

- ▶ Mise en service par positionnement automatique
- ▶ Mise en service avec Plug & Play
- ▶ Aucun câble de réglage n'est nécessaire

... une conception optimale: SOLIDline SoftPlus-Qi de GEIGER

Fonctions

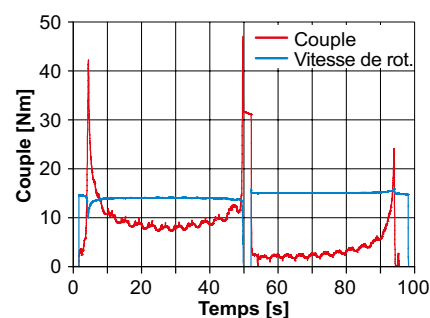
Plug & Play

Le SOLIDline SoftPlus-Qi de GEIGER simplifie considérablement l'installation. Le moteur est livré en mode de programmation. Après l'installation, il suffit de piloter le store jusqu'à la position finale souhaitée et fermer le store jusqu'à ce que la détection de couple arrête le moteur. - C'est tout.

Système de détection

Les moteurs GEIGER pour stores bannes savent détecter la position de la toile pendant le parcours. S'ils approchent du point maximum d'extension, leur puissance est au plus fort. A proximité de fermeture du coffre, ils réduisent leur puissance en conséquence.

Vous constaterez facilement que les moteurs GEIGER sont particulièrement puissants aux alentours du point maximum d'extension alors qu'ils se comportent avec une sensibilité extrême à l'approche du point de fermeture. Cette combinaison offre des avantages significatifs pour tous les fabricants de stores bannes.



Courbe du couple lors de l'extension/rétraction d'un store banne à bras articulés

Compensation de la longueur de la toile

Le SoftPlus-Qi de GEIGER dispose, bien évidemment, d'un système de compensation de la longueur. De plus, nous garantissons que la position finale inférieure reste inchangée même si la longueur de la toile est modifiée. En particulier en ce qui concerne les terrasses couvertes, les pergolas et les jardins d'hiver, ce système offre une grande sécurité et évite de recourir au SAV pour effectuer un réajustement des fins de course.

Programmation des fins de course

La programmation de la fin de course inférieure est réalisée au moyen d'un positionnement libre. La fin de course supérieure est programmée automatiquement au moyen d'une limite de couple particulièrement sensible.

Contrôle des fins de course

Le contrôle de la fin de course supérieure se réalise au moyen d'une limite de couple très sensible lors de chaque cycle. Les modifications au niveau de la longueur de la toile sont également détectées et compensées si nécessaire. Nous pouvons ainsi garantir que la position de la fin de course extérieure reste inchangée.

Détection d'obstacle

Le SoftPlus-Qi de GEIGER dispose d'un détecteur d'obstacle dans le sens de la montée.

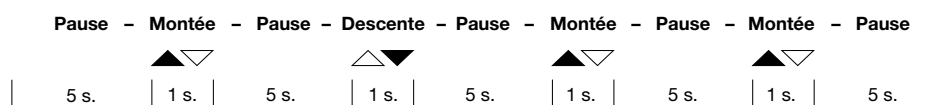
Instructions brèves de mise en service

Programmation des fins de course

- 1 Raccorder le câble de connexion du moteur à l'interrupteur de commande.
- 2 Piloter le store jusqu'à la position de fin de course inférieure souhaitée. Il est possible ici d'effectuer un réajustement.
- 3 Piloter le store sans interruption sur la position supérieure souhaitée jusqu'à ce que le moteur s'arrête automatiquement (détection de couple). Ensuite la programmation est achevée et le moteur retourne en mode normal.

Modification des fins de course

- 1 Déployer le store et activer le mode de programmation comme suit: piloter le store en direction « rétraction » pendant 1 seconde, attendre 5 secondes, piloter le store en direction « extension » pendant 1 seconde, attendre 5 secondes, piloter le store en direction « rétraction », attendre 5 secondes puis piloter à nouveau le store en direction « rétraction » et attendre 5 secondes.



Le moteur démarre toujours avec une saccade lorsqu'il se trouve en mode de programmation.

- 2 Piloter le store sur la nouvelle position de fin de course inférieure. Il est possible ici d'effectuer un réajustement.
- 3 Piloter le store sur la position supérieure sans interruption jusqu'à ce que le moteur s'arrête automatiquement (détection de couple). Ensuite la programmation est achevée et le moteur retourne en mode normal.

Remarque: Le moteur peut être programmé avec tout câble de réglage permettant la commande simultanée « extension » et « rétraction ». Le mode de programmation est activé en appuyant simultanément sur les touches « extension » et « rétraction ».



SOLIDline-SOC



SOLIDline-COM

Série de moteurs SOLIDline

Les moteurs de la série SOLIDline de GEIGER ont été conçus pour répondre aux exigences de l'industrie et du commerce de la protection solaire.

Caractéristiques du moteur:

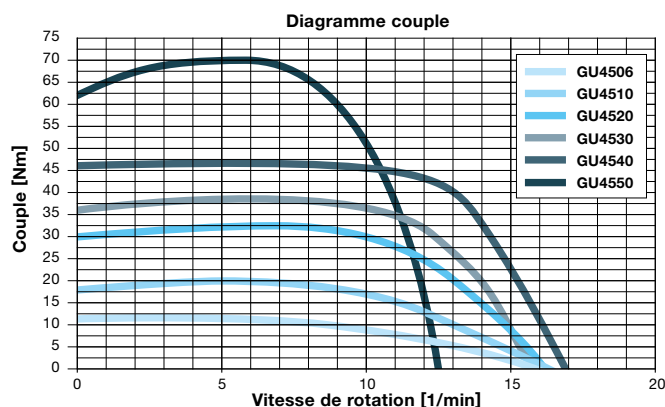
- Fonctionnement silencieux et souple
- Basse consommation d'énergie et coûts d'exploitation réduits
- Haute fiabilité et longue durée de vie

Têtes moteurs SOLIDline

Les moteurs de la série SOLIDline sont disponibles avec 2 têtes moteurs différentes:

- La **tête moteur SOC** est particulièrement adaptée pour une installation avec les systèmes de fixation en forme d'étoile. Elle peut donc être utilisée universellement dans le domaine des volets roulants, sans pour autant renoncer aux systèmes de fixation traditionnels.
- La **tête moteur COM** extrêmement étroite - le tablier peut être enroulé par-dessus la tête - permet d'optimiser la largeur du tissu pour les screens et les stores de façade. L'optique du système de protection solaire peut être conçue indépendamment de la manœuvre. Les fentes laissant passer la lumière sont minimales ou, comme dans les screens zip, réduites à zéro.

Caractéristiques techniques



Caractéristiques techniques des tubes motorisés SOLIDline-SOC (GU45..)					
	GU4510	GU4520	GU4530	GU4540	GU4550
Tension	230V~/50Hz				
Courant	0,47 A	0,63 A	0,8 A	1,0 A	1,0 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95				
Courant d'appel (facteur)	x 1,2				
Puissance	105 W	140 W	180 W	220 W	220 W
Couple	10 Nm	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm
Nombre de tours	16 rpm	16 rpm	16 rpm	16 rpm	12 rpm
Type de protection	IP 44				
Longueur [l] ¹⁾	519,5 mm	549,5 mm	569,5 mm	589,5 mm	589,5 mm
Mode d'exploitation	S2 4 min	S2 5 min	S2 4 min	S2 4 min	S2 4 min
Niveau sonore moyen ²⁾	39 dB(A)	41 dB(A)	41 dB(A)	43 dB(A)	-
Diamètre	45 mm				
Poids	env. 1,90 kg	env. 2,20 kg	env. 2,40 kg	env. 2,70 kg	env. 2,70 kg
Humidité ambiante	sec, sans condensation				
Température de stockage	T = -15°C .. +70°C				

¹⁾ SOLIDline-COM + 0,5 mm

²⁾ Les données sur le niveau sonore moyen ne sont fournies qu'à titre indicatif. Les valeurs sont déterminées par GEIGER à une distance de 1 m avec un moteur suspendu, tournant à vide, pour obtenir une valeur moyenne sur plus de 10 secondes. Ce test n'est basé sur aucune norme d'essai spécifique.

Sous réserves de modifications techniques. Vous trouverez sur le site www.geiger.de toutes informations utiles sur la plage de température ambiante des moteurs GEIGER.



Le nom GEIGER représente dans le monde entier des solutions innovantes dans le domaine de la protection solaire. Aujourd'hui, nous sommes avec environ 250 employés l'un des producteurs les plus importants de manœuvres mécaniques et électriques pour les stores vénitiens, les stores extérieurs et les volets roulants. De renommée mondiale, GEIGER est une entreprise de taille moyenne qui distribue dans le monde entier des systèmes de manœuvre pour la protection solaire.