



# GEIGER SOLIDline SoftPlus-Qi

Hoja de características del producto



## Índice de contenidos

Problema y solución .....	1
Concepción y particularidades .....	1
Funciones.....	2
Instrucciones breves para la puesta en marcha .....	3
Serie de motores SOLIDline.....	3
Cabezales de motor SOLIDline.....	3
Características técnicas .....	4



## SOLIDline SoftPlus-Qi - el primer motor Plug & Play para toldos

Con la nueva desconexión final electrónica SoftPlus-Qi, GEIGER hace realmente fácil la puesta en marcha de los accionamientos de toldos.

La popular y probada tecnología SoftPlus se ha simplificado todavía más: con el sistema Softplus-Qi de la gama SOLIDline de GEIGER ya no es necesario un cable de ajuste ni conocimientos especiales.

### Problema y solución

#### Eficacia en el montaje

■ **Problema:** La puesta en marcha de toldos suele ser complicada y requerir bastante tiempo. La mayoría de las veces se necesita un cable de ajuste. El cliente no tiene la posibilidad de corregir él mismo la posición final ajustada cuando las condiciones cambian.

► **Solución:** SoftPlus-Qi de GEIGER consigue que la programación sea extremadamente rápida: en la posición exacta y con precisión. Al no ser necesario ningún cable de ajuste, el cliente puede ajustar en cualquier momento la caída del toldo.

### ¡También disponible en versión vía radio!



El mismo motor lo podrá recibir también en versión radio como el SOLIDline SoftPlusWireless-Qi. La tecnología vía radio de GEIGER es un sistema radio unidireccional, que se caracteriza por el alcance de su señal, y la gran variedad de automatismos compatibles, como por ejemplo el sensor de sol y viento, mandos de programación horaria, diferentes tipos de emisores, etc. ¡Sencillez en la programación y confort garantizado!



## Made by GEIGER

GEIGER apuesta por su emplazamiento en Alemania. Como todos los motores GEIGER, los motores SOLIDline de GEIGER se desarrollan y fabrican completamente en Alemania.

De este modo, conseguimos combinar a la perfección información y desarrollo, procesos de fabricación y gestión de calidad.

### Esto supone una serie de ventajas para nuestros clientes:

- ▶ Motores silenciosos
- ▶ Bajo consumo energético en tiempos en que los precios de la energía son muy altos
- ▶ Bajo calentamiento del motor y, consecuentemente, tiempo de servicio de los motores especialmente prolongado



## Concepción y particularidades

SoftPlus-Qi de GEIGER reúne al mismo tiempo y de forma extraordinaria varios requisitos del mercado:

- ▶ Puesta en marcha mediante programación automática de posición
- ▶ Puesta en marcha mediante Plug & Play (conectar y listo)
- ▶ No es necesario un cable de ajuste

... simplemente ingenioso: SoftPlus-Qi para SOLIDline de GEIGER

## Funciones

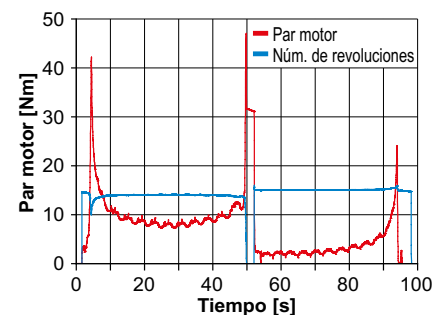
### Plug & Play

SoftPlus-Qi para SOLIDline de GEIGER simplifica considerablemente la puesta en marcha. El motor se suministra en el modo de programación. Tras el montaje del toldo, basta con llevarlo a la posición final deseada y cerrarlo hasta que la detección precisa del par motor desconecte el motor ¡Listo!

### Detección del área normal de desplazamiento

Los motores para toldos de GEIGER reconocen durante el desplazamiento el área en la que se encuentran. Así pues, en el punto de pliegue aplican „máxima potencia“ mientras que en el momento de cerrar el cofre, la potencia disminuye en la medida estrictamente necesaria.

Compruébelo usted mismo: Los motores GEIGER tienen una extraordinaria potencia en el punto de pliegue mientras que en el área de cierre son de lo más cuidadosos. Esta combinación ofrece claras ventajas a todos los fabricantes de toldos.



Curva de par motor de un proceso pliegue o despliegue en un toldo articulado

### Compensación del largo

SoftPlus-Qi de GEIGER dispone, por supuesto, de un sistema de compensación del largo. Éste nos permite garantizar que la posición final externa se conserva siempre igual, incluso al modificar la longitud de la lona.

### Programación de las posiciones finales

La programación de la posición final inferior se realiza a través de un posicionamiento libre. La posición final superior se programa automáticamente mediante la desconexión cuidadosa del par motor.

### Comprobación de las posiciones finales

La comprobación de las posiciones finales superiores se realiza mediante una desconexión muy cuidadosa del par de giro en cada ciclo de desplazamiento. En esta comprobación se detectan asimismo modificaciones en el largo de la lona y, en caso necesario, se compensan. Se garantiza que la posición final exterior se conserva siempre completamente igual.

### Detección de obstáculos

El sistema SoftPlus-Qi de GEIGER dispone de una detección de obstáculos en el desplazamiento hacia arriba.

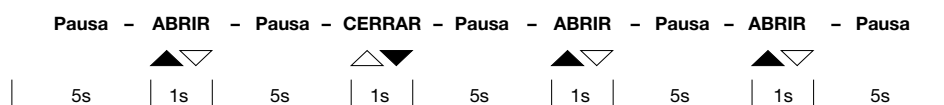
## Instrucciones breves para la puesta en marcha

### Programación de las posiciones finales

- 1 Conectar el cable de conexión del accionamiento al interruptor de servicio.
- 2 Llevar el todo a la posición final exterior deseada. Pueden realizarse correcciones si se desea.
- 3 Llevar el todo, sin interrupción, a la posición superior, hasta que el motor se desconecte automáticamente (detección del par motor). A continuación, el proceso de programación ha finalizado y el motor pasa al modo normal.

### Modificación de la posición final

- 1 Extender el todo y pasar el motor al modo de programación. Para ello, desplazar el todo hacia arriba durante 1 segundo, esperar 5 segundos, desplazar el todo 1 segundo hacia abajo, esperar 5 segundos, desplazar el todo 1 segundo hacia arriba, esperar 5 segundos y desplazarlo nuevamente hacia arriba durante 1 segundo y esperar 5 segundos.



En el modo de programación, el motor arranca siempre con un tirón.

- 2 Llevar el todo a la nueva posición final exterior. Pueden realizarse correcciones si se desea.
- 3 Llevar el todo, sin interrupción, a la posición superior, hasta que el motor se desconecte automáticamente (detección del par motor). A continuación, el proceso de programación ha finalizado y el motor pasa al modo normal.

*Observación: El motor puede programarse también con cualquier cable de ajuste que permita la orden simultánea de desplazamiento hacia arriba y hacia abajo. El modo de programación se activa aquí pulsando al mismo tiempo la tecla ARRIBA y ABAJO.*

## Serie de motores SOLIDline

Los motores SOLIDline de GEIGER han sido diseñados para las necesidades especiales de la industria de sistemas de protección solar y de los usuarios profesionales. Se caracterizan especialmente por:

- Bajas emisiones de ruido y funcionamiento extremadamente silencioso
- Bajo consumo de corriente y, por tanto, bajos costes de servicio
- Larga vida útil y gran fiabilidad

### Cabezales de motor SOLIDline

Existen 2 cabezales de motor diferentes para todos los motores de la serie SOLIDline:

- El **cabezal de motor SOC** está optimizado para el montaje con los sistemas de fijación en forma de estrella introducidos en el mercado. De este modo, es especialmente útil en el montaje de persianas, sin renunciar a sistemas de fijación acreditados.
- El **cabezal de motor COM**, muy delgado y que permite enrollar la persiana por encima, ofrece la posibilidad de optimizar la anchura del todo en estores y toldos de fachada, permitiendo diseñar el sistema de protección solar independientemente del accionamiento. Las ranuras por las que entra la luz se minimizan o (como en estores ZIP) desaparecen completamente.

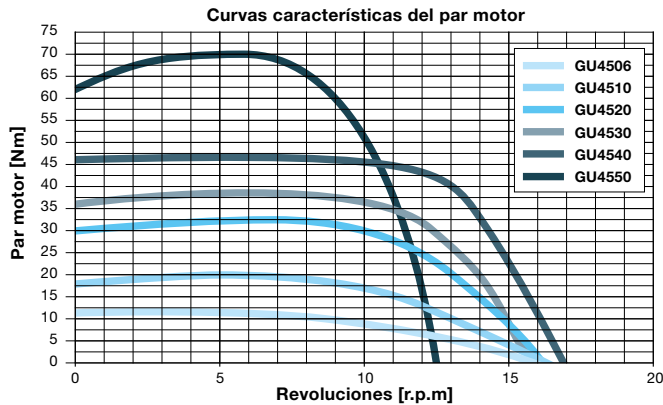


SOLIDline-SOC



SOLIDline-COM

## Características técnicas



Características técnicas motor tubular SOLIDline-SOC (GU45..)					
	GU4510	GU4520	GU4530	GU4540	GU4550
Tensión	230V~/50Hz				
Corriente	0,47 A	0,63 A	0,8 A	1,0 A	1,0 A
Cos Phi (cosφ)	>0,95				
Corriente de arranque (factor)	x 1,2				
Rendimiento	105 W	140 W	180 W	220 W	220 W
Par motor	10 Nm	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm
N.º revol.	16 rpm	16 rpm	16 rpm	16 rpm	12 rpm
Categoría de protección	IP 44				
Longitud total <sup>1)</sup>	519,5 mm	549,5 mm	569,5 mm	589,5 mm	589,5 mm
Modo operativo	S2 4 min	S2 5 min	S2 4 min	S2 4 min	S2 4 min
Nivel acústico <sup>2)</sup>	39 dB(A)	41 dB(A)	41 dB(A)	43 dB(A)	-
Diámetro	45 mm				
Peso	ca. 1,90 kg	ca. 2,20 kg	ca. 2,40 kg	ca. 2,70 kg	ca. 2,70 kg
Humedad ambiente	seco, sin condensación				
Temperatura del almacén	T = -15°C .. +70°C				

<sup>1)</sup> SOLIDline-COM + 0,5 mm

<sup>2)</sup> Los datos sobre el nivel acústico medio sirven a modo orientativo. Los valores han sido recogidos por GEIGER en marcha en vacío con el accionamiento colgado a una distancia de 1 m, calculando el valor medio de los valores determinados durante 10 segundos. La medición no hace referencia a ningún estándar de comprobación especial.

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Encontrará más información sobre el rango de temperatura ambiente de los motores GEIGER en [www.geiger.de](http://www.geiger.de).



La marca GEIGER Antriebstechnik es reconocida en todo el mundo por sus innovadoras soluciones de accionamientos en el ámbito de la protección solar.

Hoy en día, con alrededor de 250 empleados, somos uno de los fabricantes líderes de accionamientos mecánicos y eléctricos para persianas venecianas, toldos y persianas enrollables. Como mediana empresa de gran renombre ofrecemos a nivel internacional componentes de accionamientos para la protección solar.