

GEIGER Impulse

Newsletter worldwide 02/2014



Photo: Eurosun



Przyspieszyć to, co szybkie!

Prędkość to fascynujący temat i, we współczesnym ...



Szybka linia montażowa – szybka produkcja

Prędkość to nie magia a rezultat innowacyjnych ...



Nowe produkty

Elektryczne i mechaniczne systemy sterowania, komponenty systemowe.



Droga stanowi cel

Co roku około 50 projektów rozwoju prowadzi do rozpoczęcia seryjnego wytwarzania nowych produktów. Jest to wynikiem dobrego wyczucia rynku międzynarodowego, świetnego zmysłu do nadchodzących trendów oraz ukierunkowanego i spersonalizowanego kontaktu z naszymi klientami, w celu rozpoznania ich indywidualnych potrzeb. Wdrożenie naszych projektów rozwoju wymaga naszego pełnego zaangażowania: każdy krok, począwszy od koncepcji wstępnej, aż po gotowy produkt, jest monitorowany i optymalizowany, zapewniając najwyższą technologiczną jakość na każdym etapie – nie wspominając o presji czasu, konkurencja zawsze czuwa! Kluczową i konkurencyjną cechą naszych innowacji „Made in Germany” jest jakość, którą osiągamy i zapewniamy jako nasz główny cel. Aby dalej rozwijać i ulepszać nasze silniki GEIGER – szybkie, płynnie pracujące, wytrzymałe i niezwykle ciche – oraz gwarantować naszym klientom najlepszy serwis i wsparcie, również po procesie sprzedaży, dążymy do naszego celu z wielkim oddaniem: produkt niekoniecznie jest dobry, gdy jest skończony. Produkt jest skończony, gdy jest dobry!



Dr. Marc Natusch

Przyśpieszyć to, co szybkie!

Prędkość to fascynujący temat i, we współczesnym świecie, czasami trudny do zrozumienia fenomen. Według Einsteina, czas zwalnia lub przyspiesza w zależności od tego, jak szybko się poruszamy. Przyśpieszenie w transporcie, handlu, produkcji i pracy wywarło silny wpływ na naszym społeczeństwie – prędkość to przejaw nowoczesności i rozwoju.

W branży systemów sterowań osłon przeciwsłonecznych prędkości nie liczy się w koniach mechanicznych i nie jest ona dobrem luksusowym stanowiącym symbol statusu. Prędkość jest tu kojarzona z bezpieczeństwem i komfortem: silnik o dużej prędkości pracy gwarantuje zamykanie się osłony w rekordowo krótkim czasie i zapewnia maksymalne bezpieczeństwo i ochronę w razie nagłego załamania pogody.

Ponadto silniki takie nie mają tendencji do przegrzewania się, są więc bezpieczne w użyciu. Zaciemnienie wnętrza pomieszczenia również następuje bardzo szybko, co daje dodatkowy komfort.

W nowym silniku sterującym osłony przeciwsłoneczne GJ56..- DuoDrive firma GEIGER połączyła dwie różne prędkości. Silnik startuje powoli, pozwalając na precyzyjne ustawienie i dokładne wyregulowanie pozycji lameli. Natomiast

szybkie zwijanie/rozwijanie osłony, które aktywowane jest później, zapewnia nie tylko komfort, ale także zwiększone bezpieczeństwo. Prawdziwa siła tkwi w elastyczności.



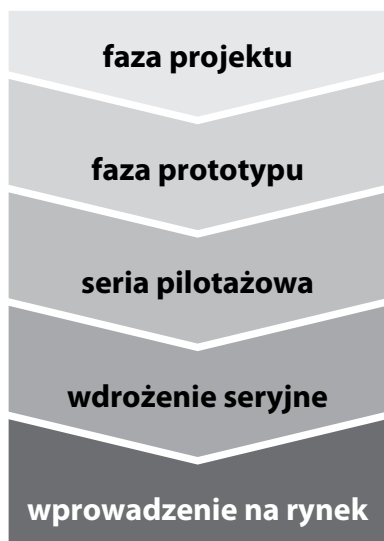
Zintegrowana główna koncepcja: od pomysłu do produktu końcowego

Czy możesz opisać proces tworzenia produktów GEIGER na przykładzie nowego silnika do żaluzji GJ56..-DuoDrive?

Pomysł na GJ56.. DuoDrive narodził się w naszym dziale badań i rozwoju jako rezultat analizy zalet i wad poszczególnych systemów osłon przeciwsłonecznych. Zauważyliśmy, że przy użyciu żaluzji nie jest się w stanie ustawić kierunku wpadania światła dziennego do pokoju tak precyzyjnie jak w przypadku rolet zewnętrznych lub tekstylnych rodzajów osłon, ponieważ ruch obrotowy lameli jest zbyt urywany. Poza tym, tradycyjnej żaluzji zakrycie powierzchni okna zajmuje więcej czasu.

W tym kontekście rozpoczęliśmy projekt rozwoju dla silników, które obracają lamele bardzo powoli, ale równocześnie zapewniają szybkie zamykanie/otwieranie żaluzji (o 50% szybciej niż przy użyciu dotychczas znanych w branży silników). Firmie GEIGER udało się połączyć te pozornie wykluczające się cechy w jednym silniku: GJ56..-DuoDrive. Rozwój projektu, włączając przeprowadzenie rozległych testów, zajął pięć lat aż do jego ukończenia i przeszedł przez wszystkie tradycyjne

szczeble: faza projektu, faza prototypu, seria pilotażowa i wdrożenie. Projekty GEIGER nie zostają zakończone wyprodukowaniem partii: nasz zespół ds. rozwoju wspiera wprowadzenie produktu na rynek przez tygodnie i miesiące po jego stworzeniu oraz zbiera doświadczenia i opinie naszych klientów mając na względzie realizację wersji 2.0 produktu w przyszłości.



Ile projektów finalizujecie w przeciągu roku?

Co roku około 50 projektów rozwoju GEIGER kończy się produkcją seryjną nowego produktu. Są to projekty zarówno wybrane i dopasowane do potrzeb indywidualnych klientów, jak i projekty tworzone na potrzeby firmy GEIGER, inicjowane przez zarząd, w oparciu o nasze własne badania marketingowe. Ponadto wprowadzamy ogromną ilość modyfikacji produktowych, które są wdrażane w porozumieniu z działami produkcji i rozwoju. Podział odpowiedzialności za projekty rozwoju należy już do przeszłości. Wszyscy członkowie projektu, koordynowani przez kierownika, współpracują ściśle ze sobą podczas fazy rozwoju i wdrożenia i czerpią korzyści z tej współpracy. Poszczególne sektory i specjaliści

są zintegrowani w całym procesie: dział testów, dział zastosowania technologii oraz dział inżynierii GEIGER, które wytwarzają produkt na specjalnie skonstruowanych liniach produkcyjnych. Wczesne zaangażowanie naszych możliwości wytwórczych, produkcji maszynowej, technologii obróbki plastiku i pokrywania powierzchni oraz naszych partnerów z zakresu elektroniki odgrywa coraz bardziej znaczącą rolę. To jest źródło ważnych impulsów i nowych pomysłów do dalszego rozwoju, jak również gwarancja całkowitego wyeliminowania głównych problemów już w fazie przedprodukcyjnej.

Od samego początku macie wysokie standardy jakości waszych produktów. W jaki sposób je osiągniecie?

Rozwój produktu podlega kontroli jakościowej, która dokładnie sprawdza każdy kolejny etap w procesie rozwoju. Również środowisko produkcyjne i wyposażenie linii produkcyjnych są bezustannie ulepszone. Zawsze dążymy też do wysokiego poziomu automatyzacji. Obszerne testy, przeprowadzane po każdym etapie produkcyjnym, zapewniają, że żaden defekt nie zostanie przepuszczony do kolejnego etapu. Dodatkowo, ostateczna, głęboka kontrola jest przeprowadzana przed samym wysłaniem produktów.

Jakość naszych produktów i naszego serwisu jest zasadniczą cechą firmy GEIGER, głównym aspektem konkurencyjności i decydującym argumentem dla naszych klientów. Nasza koncepcja jakości biegnie czerwoną linią przez wszystkie obszary naszych działań. Pracownicy różnych sektorów firmy przechodzą odpowiednie szkolenia i biorą osobistą odpowiedzialność za jakość tego, co robią. Aby zapewnić naszym klientom pełne zadowolenie i by sprecyzować nasze działania optymalizacyjne, przeprowadzamy regularne badania opinii klientów. Dzięki naszym głównym założeniom i wysokiej jakości produktów „Made in Germany” będziemy kontynuować proces rozwoju i wdrażania, napędzany przez coraz silniejszą konkurencję i wymagające warunki rynkowe.



Hans-Michael Dangel jest dyrektorem zarządzającym i współwłaścicielem firmy Gerhard Geiger GmbH & Co. KG od 1999 r.

Nowe rozwiązania w budynku szkolnym

Nowy budynek szkolny w Bochum został wyróżniony „Schulbaupreis NRW 2013” – nagrodą Nadrenii Północnej-Westfalii przyznawanej nowym budynkom szkolnym w 2013 roku (architekt Hascher Jehle z Berlina). Do tego gimnazjum uczęszcza około 1400 uczniów.

Trzypiętrowy budynek o owalnym kształcie stanowi architektoniczne dzieło sztuki. W środku pierwszego okręgu budynku znajduje się aula, kafeteria i kafejka dla uczniów, które są pogrupowane, ale mogą być łączone z przestrzenią centralną przy użyciu ruchomych ścian, które maksymalizują użyteczność przestrzeni.

Zbudowany z wypełnionych powietrzem foliowych poduszek ETFE dach, lekką i przezroczystą konstrukcją zakrywa powierzchnię centralną budynku. Dla ochrony przed nadmierną ilością promieni słonecznych zewnętrzna warstwa dachu została delikatnie zadrukowana od środka. Okna w dynamicznie wygiętej fasadzie są wyposażone w aluminiowe żaluzje fasadowe sterowane – w niezawodny, szybki i cichy sposób – przez silniki GEIGER serii GJ56..



Photos: Eurosun



■ Na linii produkcyjnej korb w firmie GEIGER

Szybka linia montażowa - szybka produkcja

Prędkość to nie magia a rezultat innowacyjnych i inteligentnych rozwiązań. GEIGER udowadnia to w swojej linii montażowej korb. W ciągu ostatnich 12 miesięcy wyprodukowaliśmy ponad milion korb. Jest to możliwe jedynie dzięki niezwykle krótkiemu cyklowi wynoszącemu 3,5 sekundy. Samodzielnie zaprojektowana i samodzielnie wybudowana zautomatyzowana produkcja firmy GEIGER wyróżnia się nie tylko szybkością, ale także wielką elastycznością.

Każda korbka składa się w 12 osobnych elementów stalowych, aluminiowych lub plastikowych. Gdy elementy te znajdują się jeszcze na linii produkcyjnej ich kształt jest kontrolowany i w razie potrzeby korygowany przez czujniki optyczne. Elementy są następnie składane w moduły i łączone ze sobą. Ostatecznie montuje się i zabezpiecza osłony uchwytu. Na życzenie GEIGER oferuje laserowe grawerowanie nazwy lub logo klienta na części środkowej korbki. Wszystkie 240 modeli korbek są wytwarzane na linii produkcyjnej.

Co więcej, elastyczność osiągnięta jest bez straty na prędkości. Linia produkcyjna może zostać przeorganizowana w bardzo krótkim czasie i przy użyciu siłowników może automatycznie rozpocząć nową serię produkcyjną.

W ten sposób GEIGER zapewnia rzetelność i trwałość przedsiębiorstwa, rozwijając długodystansową wizję międzynarodowej konkurencyjności Niemiec jako miejsca produkcji i pozostając w zgodzie z filozofią „Made in Germany”.



Zautomatyzowany proces obróbki uchwytu korbki



Zmontowane korbki na końcu linii produkcyjnej



Co 3,5 sekundy jedna korbka jest składana z 12 komponentów

■ Silnik do żaluzji GJ56..-DuoDrive

Perfekcyjne połączenie – silnik GEIGER, który nie idzie na kompromis

Aż do dzisiaj, podczas obsługi żaluzji przy pomocy silnika elektrycznego o stałej prędkości, zawsze trzeba było iść na kompromis pomiędzy precyzyjnym ustawieniem lameli a prędkością ich zwijania i rozwijania. Firmie GEIGER udało się połączyć te dwie pozornie wykluczające się cechy w jednym silniku: nowym GJ56..-DuoDrive.

Zostało to osiągnięte dzięki przekładni z automatycznym przełącznikiem, która łączy dwie różne prędkości. W fazie startowej, silnik obraca się powoli, wykonując 9 obrotów na minutę. Lamelle mogą zostać wtedy precyzyjnie ustawione i dokładnie wyregulowane ręcznie. Jest to również optymalne rozwiązanie przy zautomatyzowanej kontroli intensywności światła dziennego. Po przebyciu trzech czwartych drogi silnik zaczyna pracować z prędkością 39 obrotów na minutę. To późniejsze zwiększenie tempa pracy silnika zapewnia nie tylko komfort użytkowania, ale także bezpieczeństwo w przypadku zagrożenia silnym wiatrem. Pozwala to również na wykonanie przez silnik większej ilości obrotów zanim aktywowany zostanie jego system ochrony termicznej przed przegrzaniem.



■ Przekładnia stożkowa GEIGER-ISG

Regulacja tak samo prosta, jak pomysłowa

GEIGER przedstawia, razem z ulepszoną wersją przekładni stożkowej ISG, opatentowaną przekładnię do markiz klasy premium. Po raz pierwszy GEIGER daje możliwość zmiany ustawień końcowego punktu zatrzymania markizy w dowolnej chwili i w bardzo łatwy sposób – niezależnie czy markiza posiada kasetę czy nie. Śruba regulująca końcową pozycję markizy nie znajduje się już z boku a jest dostępna bezpośrednio poprzez wałek napędowy przekładni.

Po usunięciu, zabezpieczonego zawleczką, ucha mocowania korby, otrzymuje się łatwy dostęp do śruby regulującej zlokalizowanej za uchem i można dokonać

wszelkich niezbędnych regulacji za pomocą klucza imbusowego. Konieczność pracochłonnego demontażu części zakrywających, szczególnie w przypadku markiz kasetowych, została całkowicie wyeliminowana. Ten wyjątkowy opatentowany design firmy GEIGER ułatwia – w pomysłowy sposób – ustawienie końcowej pozycji markizy nie tylko podczas jej montażu, ale przede wszystkim w przypadku wszelkich późniejszych regulacji.



■ Elektryczny silnik GEIGER SOLIDline Easy-Z

Inteligentny automatyczny napęd

Rolety zewnętrzne screen typu ZIP coraz bardziej zyskują na popularności. Tekstylne zasłony przeciwsłoneczne do montażu zewnętrznego wygrywają dzięki przepuszczalności światła i powietrza, wysokiej wytrzymałości na wiatr i ogromnej różnorodności.

Pozostał jeden słaby punkt, który firmie GEIGER udało się wyeliminować poprzez wynalezienie inteligentnego silnika SOLIDline Easy-Z, znacznie polepszającego bezpieczeństwo i komfort użytkowania zasłony.

Wystąpienie przeszkody na drodze zasłony, szczególnie w przypadkach screenów typu ZIP, może zniszczyć produkt jeśli silnik nie zatrzyma się w odpowiednim momencie.

Z nowym silnikiem GEIGER SOLIDline Easy-Z podobny scenariusz przeszedł już do przeszłości. Dzięki systemowi czujników przeszkód aktywnemu podczas rozwijania się rolety, silnik zatrzymuje się niezwłocznie, nie dopuszczając do uszkodzenia osłony. Następnie silnik SOLIDline Easy-Z pracuje krótko w kierunku ku górze i znowu zaczyna podróż w dół. Następuje dowolna ilość zaprogramowanych kolejnych prób rozwijania rolety, na wypadek, gdyby silnik zatrzymał się z powodu, na przykład, silnego podmuchu wiatru. Obie pozycje końcowe rolety screen mogą być ustawione zarówno poprzez swobodne pozycjonowanie jak i poprzez wyłącznik momentu obrotowego. Funkcja



Photo: J. Paul GmbH

Rolety zewnętrzne screen typu ZIP są szczególnie doceniane przez urbanistów i architektów.

Zabezpieczenia materiału jest zintegrowana z górnym wyłącznikiem momentu obrotowego. Dostępna jest również wersja silnika sterowana radiowo – SOLIDline EasyWireless-Z.

■ Designerska korba GEIGER Avantgarde 300

Perfekcyjna równowaga między formą a funkcjonalnością



Z designerską korbą Avantgarde 300 GEIGER potwierdza swoje poświęcenie tworzeniu estetycznych produktów poprzez prezentację nowego typu korby do sterowania zewnętrznymi osłonami przeciwsłonecznymi. Elementy sterujące rolet zewnętrznymi, żaluzji fasadowych i tekstylnych produktów ochrony przeciwsłonecznej integrują się wizualnie i idealnie współgrają z każdym stylowym otoczeniem.

GEIGER nieustannie wprowadza osłony przeciwsłoneczne w nowy wymiar, w którym wymagania techniczne i nowoczesny design spotykają się, tworząc nową korbę Avantgarde i Avantgarde 300. Wysoki poziom funkcjonalności łączy się z eleganckim kształtem, który kryje sprytne rozwiązania techniczne. Mechanizm korby jest niewidoczny dzięki przesuwnej osłonie, którą oferujemy w kolorze czarnym i białym oraz w wersji wykonanej z naturalnego drewna. Ze swoim prostym, eleganckim wyglądem i kilkoma różnymi modelami, korba Avantgarde stanowi element dekoracyjny, który będzie współgrał z wyglądem twojego wnętrza.

Przy pomocy nowej korby do zewnętrznych osłon przeciwsłonecznych Avantgarde 300, sterowanie zasłoną – nawet tą o dużej powierzchni – jest wyjątkowo łatwe, dzięki jej sprawdzonym atrybutom (średnica rurki, osłony oraz promień pracy).



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon: +49 (0) 7142/938-300
Telefax: +49 (0) 7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de