



Rendere il veloce ancora più veloce!

La velocità è un argomento affascinante e, nel nostro mondo ...



Una catena di montaggio e una produzione veloci

La velocità non è stregoneria, ma il risultato di idee innovative ...



Nuovi prodotti

Sistemi di comando meccanici ed elettrici, componenti dei sistemi.



Il modo è il traguardo

Ogni anno circa 50 progetti di sviluppo portano alla produzione in serie di nuovi prodotti. Questo è il risultato di una buona sensibilità nei confronti del mercato internazionale, di un'acuta consapevolezza delle tendenze attuali e di una comunicazione mirata e personalizzata con i nostri Clienti, allo scopo di individuare le loro esigenze specifiche. L'attuazione dei nostri progetti di sviluppo richiede tutto il nostro impegno: ogni passo, partendo dall'idea iniziale fino al prodotto finito, viene monitorato ed ottimizzato, assicurando in ogni momento un elevato livello di competenza tecnica - per non parlare di una certa pressione di tempo, in quanto la concorrenza non dorme mai! Il vantaggio competitivo chiave connesso alle nostre innovazioni "Made in Germany" è la qualità, che otteniamo e garantiamo grazie alla nostra complessiva concezione di produzione. Per sviluppare ed ottimizzare ulteriormente i nostri motori GEIGER - veloci, scorrevoli, durevoli ed estremamente silenziosi - e per fornire ai nostri Clienti il servizio e l'assistenza migliori possibili, anche in seguito alla vendita, perseguiamo il nostro obiettivo con passione e determinazione: un prodotto non è necessariamente buono quando è finito. È finito quando è buono!



Marc Natusch

Dr. Marc Natusch

Rendere il veloce ancora più veloce!

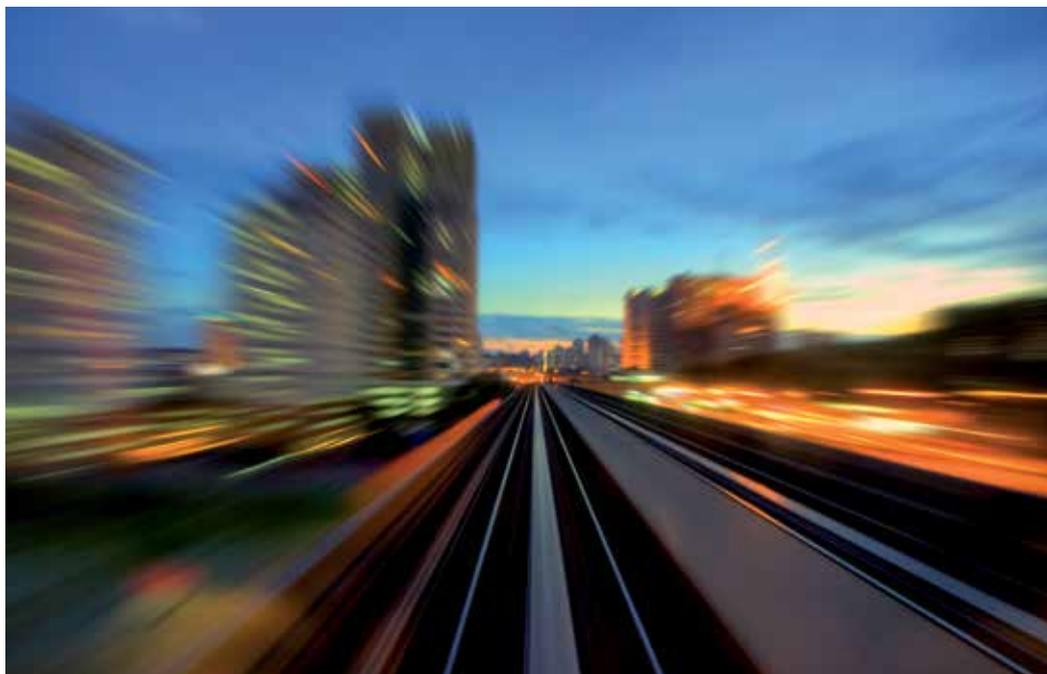
La velocità è un argomento affascinante e, nel nostro mondo moderno, un fenomeno a volte difficile da capire: secondo Einstein, il tempo rallenta o accelera a seconda di quanto velocemente ci si muove. L'accelerazione dei trasporti, del commercio, della produzione e del lavoro ha determinato effetti profondi sulla nostra società - velocità come il mito della modernità e del progresso.

Nel campo dei sistemi di protezione solare, la velocità non è calcolata in CV e non è considerata né uno status symbol, né un bene di lusso. La velocità è in questo caso associata a sicurezza e comfort: un motore ad alta velocità garantisce la chiusura della vostra tenda a tempo di record e garantisce la massima sicurezza e protezione in caso di improvviso maltempo.

Inoltre, i motori non sono soliti surriscaldarsi, cosicché è possibile utilizzarli in modo sicuro. Anche oscurare l'interno di una stanza viene fatto molto rapidamente e ciò fornisce una certa comodità in più.

Col suo nuovo motore, il GJ56..-DuoDrive, GEIGER combina insieme due differenti velocità: il motore si avvia lentamente in modo che le lamelle possano essere posizionate

accuratamente e regolate con precisione a mano. Poi la seguente veloce apertura / chiusura della tenda non solo offre un comfort ottimale, ma anche una maggiore sicurezza. La vera forza sta nella flessibilità.



Concezione globale integrata: dall'idea iniziale al prodotto finito

Può spiegare il processo di creazione di un prodotto GEIGER prendendo come esempio il nuovo motore per veneziane GJ56..-DuoDrive?

L'idea per il GJ56..-DuoDrive è nata nel nostro reparto di ricerca e sviluppo come risultato di un'analisi avvenuta confrontando i diversi vantaggi e svantaggi dei singoli sistemi di protezione solare. Abbiamo notato che le veneziane non potevano dirigere la luce nella stanza in maniera vantaggiosa come possono fare le persiane avvolgibili e i sistemi di protezione solare tessili: la rotazione delle lamelle avviene troppo a scatti. Inoltre, una veneziana tradizionale richiede molto più tempo per ombreggiare la superficie di una finestra.

In questo contesto, abbiamo avviato un progetto di sviluppo di una gamma di motori che ruota le lamelle molto lentamente, ma allo stesso tempo assicura una veloce chiusura / apertura della veneziana (il 50%

più veloce di quanto prima conosciuto sul mercato). GEIGER è riuscita a combinare queste esigenze apparentemente contraddittorie in un unico motore: il GJ56..-DuoDrive. Lo sviluppo, inclusi i numerosi test, ha richiesto cinque anni per essere completato e ha attraversato tutte le fasi usuali: fase di progettazione, fase di realizzazione del prototipo, serie pilota e produzione in serie. I progetti GEIGER non finiscono con il rilascio

della serie: il nostro personale addetto allo sviluppo segue il lancio sul mercato durante le settimane e i mesi successivi, allo scopo di raccogliere le esperienze dei nostri Clienti industriali per una versione 2.0.

Quanti progetti concludete all'anno?

Ogni anno circa 50 progetti di sviluppo GEIGER portano alla produzione in serie di nuovi prodotti. Ci sono sia progetti esclusivi e personalizzati, sia progetti di sviluppo interni che la direzione di produzione GEIGER inizia sulla base di una propria valutazione di mercato. Inoltre, abbiamo un gran numero di modifiche ai prodotti che vengono realizzate in stretta collaborazione tra il reparto di sviluppo e il reparto di produzione. La suddivisione delle responsabilità per i progetti di sviluppo appartiene ormai al passato. Tutti i partecipanti, guidati dal responsabile del progetto, lavorano a stretto contatto durante le fasi di sviluppo e di realizzazione e beneficiano

del lavoro di squadra. Anche gli altri reparti e specialisti sono integrati nel processo: campo di prova, tecnologia di applicazione e ingegneria GEIGER per fabbricare i prodotti in linee di produzione appositamente progettate. Il coinvolgimento precoce delle nostre capacità di fabbricazione, di produzione di macchinari, della tecnologia delle materie plastiche e dei rivestimenti superficiali, così come dei nostri partner dell'elettronica, gioca un ruolo sempre più importante. Questa è una fonte di impulsi chiave e di nuove idee per ulteriori sviluppi, nonché una garanzia per evitare definitivamente grossi problemi in fase di pre-produzione.

Fin dall'inizio voi avete elevati requisiti sulla qualità dei vostri prodotti. Come realizzate tutto ciò?

Ogni prodotto viene sottoposto ad un controllo di qualità che monitora attentamente tutte le fasi di sviluppo. Anche l'ambiente di produzione e le relative attrezzature sono in costante sviluppo. Ci sforziamo sempre di realizzare un elevato livello di automazione. Dopo ogni fase di produzione, test approfonditi assicurano che non avvengano errori nella fase di produzione successiva. Inoltre, prima della consegna, viene eseguito un accurato controllo sul funzionamento. La qualità dei nostri prodotti e servizi è una caratteristica essenziale della GEIGER, un fattore competitivo chiave e un motivo di acquisto decisivo per i nostri Clienti. Il nostro concetto di qualità corre come un filo rosso attraverso tutte le nostre attività. I dipendenti nei diversi reparti dell'azienda considerano la qualità come la loro responsabilità personale e per questo ricevono una formazione appropriata. Per garantire la soddisfazione dei nostri Clienti e per rendere mirati i nostri sforzi di ottimizzazione, svolgiamo regolari indagini sui Clienti. Con la nostra concezione globale e i nostri prodotti di alta qualità "Made in Germany", noi continueremo a migliorare i nostri processi di sviluppo e di rilascio sul mercato, spinti dall'intensificarsi della concorrenza e da condizioni di mercato che richiedono sempre nuove sfide.



Hans-Michael Dangel è direttore amministrativo e socio della ditta Gerhard Geiger GmbH & Co. KG dal 1999.

■ Referenza

Nuovi modi di fare edilizia scolastica

Il nuovo edificio scolastico a Bochum si è aggiudicato il "Schulbaupreis NRW 2013", il premio della Renania settentrionale-Vestfalia assegnato ai nuovi edifici scolastici nel 2013 (architetti Hascher e Jehle da Berlino). La scuola è frequentata da circa 1.400 studenti.

L'edificio di tre piani a forma di anello è un pezzo d'arte architettonica. A metà del primo anello dell'edificio si trova un auditorium, una caffetteria e un bar per studenti che sono raggruppati e possono essere combinati con lo spazio centrale utilizzando pareti mobili che massimizzano la versatilità spaziale.

Un tetto a cuscino formato da fogli di ETFE riempiti d'aria copre leggermente e in modo trasparente l'area comune. Per la protezione dal sole eccessivo, è stato applicato dall'interno un rivestimento invisibile. Le finestre sulla dinamica facciata curva sono dotate di veneziane in alluminio, che vengono azionate – in modo affidabile, veloce e silenzioso – dalla serie di motori GEIGER GJ56..



Photos: Eurosun



■ Montaggio delle aste di manovra alla GEIGER

Una catena di montaggio e una produzione veloci

La velocità non è stregoneria, ma il risultato di idee innovative ed intelligenti. Lo dimostra la catena di montaggio GEIGER per aste di manovra. Negli ultimi 12 mesi abbiamo prodotto oltre un milione di aste di manovra. Questo è possibile solo grazie alla durata del ciclo di produzione estremamente breve di 3,5 secondi. L'impianto di produzione completamente automatizzato auto-progettato ed auto-costruito della GEIGER non è solo veloce, ma anche estremamente flessibile.

Ogni asta di manovra è costituita da 12 singoli elementi in acciaio, alluminio o plastica. Quando questi elementi si trovano sulla catena di montaggio, la loro posizione viene per prima cosa controllata e, se necessario, corretta grazie a sensori ottici. Essi vengono poi assemblati in moduli e fissati insieme. Infine, vengono montati e fissati i manicotti dell'impugnatura. Su richiesta, GEIGER offre anche l'incisione al laser dei pezzi centrali con il nome o il logo del Cliente. Sulla catena di montaggio possono essere prodotti tutti i 240 modelli di asta di manovra.

Tuttavia, la flessibilità non va a scapito della velocità. La catena di montaggio può essere riorganizzata in brevissimo tempo e, utilizzando servomotori, può iniziare automaticamente con la nuova produzione.

Così GEIGER assicura la solidità e la sostenibilità dell'azienda, sviluppando una prospettiva a lungo termine della competitività internazionale della Germania come luogo di produzione e rimanendo fedele alla sua filosofia del "Made in Germany".



Processo di inserimento automatico dei manicotti



Aste di manovra assemblate alla fine della catena di montaggio



Ogni 3,5 secondi viene assemblata un'asta di manovra costituita da 12 componenti



Stampa:
GEIGER Impulse
Edizione 02/14

Editore:
Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
D-74321 Bietigheim-Bissingen

Telefono: +49(0)7142/938-0
Telefax: +49(0)7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de

■ Motore per tende veneziane GJ56..-DuoDrive

Una combinazione perfetta – Il motore GEIGER non fa compromessi

Fino ad ora, utilizzando motori elettrici per veneziane con una velocità fissa, è sempre stato necessario trovare un compromesso tra la regolazione precisa delle lamelle e i rapidi movimenti di scorrimento. GEIGER è riuscita a combinare queste esigenze apparentemente contraddittorie in un unico motore: il nuovo GJ56..-DuoDrive.

Ciò è stato ottenuto grazie ad un dispositivo di commutazione automatica che combina due diverse velocità. Nella fase di avvio, il motore gira lentamente con 9 giri al minuto. Le lamelle possono essere posizionate accuratamente e regolate con precisione a mano. Ciò è ottimale anche per il comando automatizzato di luce diurna. Dopo tre quarti di giro il motore funziona a 39 giri al minuto. I successivi rapidi movimenti di scorrimento non solo offrono un maggiore comfort, ma anche una maggiore sicurezza in caso di allarme per vento. Essi permettono anche un maggior numero di cicli del motore prima dell'attivazione della protezione termica.



■ Arganello a coppia conica GEIGER-ISG

Regolazione - tanto semplice quanto ingegnosa

GEIGER presenta, con la versione migliorata dell'arganello a coppia conica GEIGER-ISG, un arganello brevettato per tende da sole di fascia alta. GEIGER offre ora per la prima volta la possibilità di regolare, in qualsiasi momento e più facilmente, la posizione di fine corsa inferiore di una tenda da sole - sia con cassonetto, che senza. La vite di regolazione per la posizione di fine corsa inferiore ora non si trova più sul lato, ma è direttamente accessibile attraverso l'albero di comando dell'arganello.

Se si rimuove l'occhiolo, che è assicurato da una copiglia, si può facilmente accedere alla vite di regolazione che si trova dietro di esso ed effettuare tutte le regolazioni

necessarie con una chiave a brugola. Il laborioso smontaggio delle parti coprenti, specialmente nel caso di tende a cassonetto, è completamente eliminato. Questo esclusivo design brevettato GEIGER semplifica - in modo ingegnoso - il posizionamento del fine corsa inferiore non solo durante l'installazione, ma soprattutto nel caso di successive nuove regolazioni.



■ Motore elettrico GEIGER SOLIDline Easy-Z

Comando automatico intelligente

Le tende a rullo ZIP stanno diventando sempre più popolari. La protezione solare in tessuto per esterni deve tener conto del passaggio di aria e luce, deve possedere un'elevata resistenza al vento e una straordinaria flessibilità di progettazione. È rimasto un punto debole che GEIGER è riuscita ad eliminare sviluppando il motore intelligente SOLIDline Easy-Z, migliorando così in modo significativo la sicurezza ed il comfort.

Specialmente nel caso di tende a rullo ZIP, ostacoli nell'area di scorrimento della tenda possono danneggiare seriamente il sistema di protezione solare se il motore non si ferma in tempo.

Col nuovo motore GEIGER SOLIDline Easy-Z, questi scenari appartengono al passato. Grazie al sistema di rilevamento di ostacoli in direzione GIÙ, il motore si ferma immediatamente allo scopo di evitare qualsiasi incidente. Dopodiché il motore SOLIDline Easy-Z gira brevemente azionando la tenda in direzione SU e di nuovo GIÙ. È possibile effettuare qualsiasi numero di prove supplementari in direzione GIÙ, per esempio nel caso in cui il motore si è fermato solo a causa di una forte raffica di vento. Entrambe le posizioni di fine corsa possono essere impostate sia tramite il posizionamento libero, sia tramite l'interruttore automatico di coppia. Una funzione di protezione del telo è integrata nell'interruttore



Photo: J. Paul GmbH

Le tende a rullo ZIP sono particolarmente apprezzate tra i progettisti urbani e gli architetti

automatico di coppia superiore. È inoltre disponibile la versione GEIGER radiocomandata - SOLIDline EasyWireless-Z.

■ Asta di manovra di design GEIGER Avantgarde 300

Perfetto equilibrio tra forma e funzione



Con l'asta di manovra di design Avantgarde 300, GEIGER estende il suo impegno anche all'estetica del prodotto, presentando una nuova asta di manovra per la protezione solare esterna. Gli elementi di comando di persiane avvolgibili, veneziane e sistemi di protezione solare tessile si integrano visibilmente e si adattano perfettamente ad ogni ambiente.

GEIGER porta costantemente la protezione solare in una nuova dimensione, in cui i requisiti tecnici e il design innovativo si incontrano nella creazione della nuova asta di manovra GEIGER Avantgarde e Avantgarde 300. L'elevato livello di funzionalità si combina con una forma elegante, che nasconde dettagli tecnici intelligenti. Infatti, l'articolato meccanismo è reso invisibile da un manicotto scorrevole che offriamo in nero, bianco o in vero legno. Con il suo design pulito e i diversi modelli di manicotto, l'asta di manovra Avantgarde è un elemento decorativo che migliorerà l'aspetto del vostro interno.

Con i suoi elementi collaudati (diametro del tubo, manicotto e raggio di lavoro), il funzionamento delle tende - anche quelle di grandi dimensioni - è molto facile con la nuova asta di manovra Avantgarde 300 per la protezione solare esterna.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefono: +49 (0) 7142/938-200
Telefax: +49 (0) 7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de