



GEIGER Schneckengetriebe 419F55.

Produktdatenblatt



Schneckengetriebe 419F55. mit beidseitiger Überlastkupplung

Das Schneckengetriebe 419F55. mit integrierter, beidseitiger Überlastkupplung am Antrieb schützt Behang und Anlage. Bedienungssicher, flexibel und langlebig - das ist unser Schneckengetriebe 419F55.

Die integrierte Überlastkupplung (beidseitig) sorgt für einen sicheren Betrieb, geringe Abmessungen für einen vielseitigen Einbau und die Komponenten aus hochfestem und stabilem Kunststoff für einen extrem langen und störungsfreien Einsatz. Das Getriebe 419F55. ist für den Links- und Rechtseinbau geeignet.

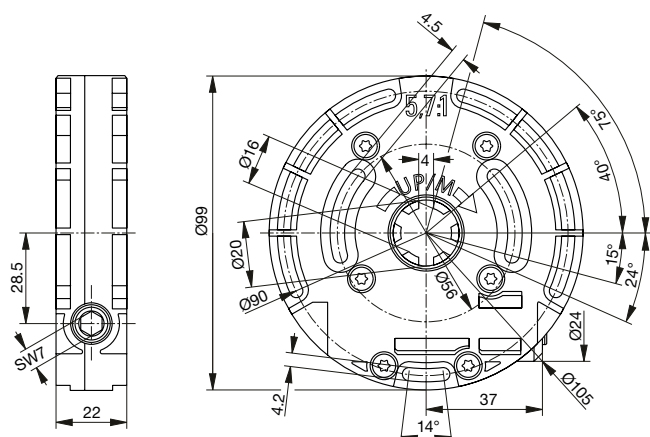
Die Überlastkupplung schützt den Behang und die Anlage vor überhöhter Belastung: In der unteren Endlage wird ein „verkehrtes“ Aufwickeln verhindert; in der oberen Endlage wird ein abruptes Stoppen der Kurbelbewegung vermieden. Durch die werkseitige Voreinstellung der Getriebe mit Anschlagbegrenzung - das Getriebe befindet sich auf dem unteren Anschlag - ist die Inbetriebnahme schnell und sicher durchführbar. Weitere Einstellungen sind nicht nötig. Mit einer Untersetzung von 5,7:1, mit und ohne Endanschlag

(19 Umdrehungen), können Rollläden bis 16 kg bequem bedient werden. Das Getriebe ist mit zwei Antriebsprofilen (7 mm-6-kt. und 6 mm-4-kt.) lieferbar. Der Keilnaben-Abtrieb kann mit einem Adapter, für 40 mm- und 60 mm-8-kt. Rollladenwellen, sowie 54 mm ZF-Welle verwendet werden. Ergänzt durch unser vielseitiges Zubehör bietet das neue Getriebe eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten in höchster Qualität - natürlich MADE BY GEIGER.

Rohrmitnehmer		
Art.-Nr.:	Antrieb	Welle
419F903	Keilwelle	40 mm 8-kt.
419F904	Keilwelle	60 mm 8-kt.
419F912	Keilwelle	54 mm ZF
419F920	Keilwelle	64 mm ZF

Technische Daten

	419F55.
Untersetzung	5,7:1
Drehmoment	8 Nm
Wirkungsgrad	0,33
Auslösemoment Auf-Richtung	6-8 Nm
Auslösemoment Ab-Richtung	2-2,5 Nm
Anschlagbegrenzung	mit/ohne AB
Antriebe	7 mm 6-kt. 6 mm 4-kt.
Abtriebe	Keilnabe 8 mm 4-kt. 10 mm 4-kt.



Große Auswahl an Gelenklager



Luftdichte Gelenklager

In der Gebäudetechnik tut sich was: durch die abermalige Verschärfung der Energieeinsparverordnung (EnEV) 2009/2012 steigen die Anforderungen an eine dichte Gebäudehülle weiter. Der Gesetzgeber setzt sowohl im Neubau als auch bei der Modernisierung von Altbauten neue Standards, die bis zu 30 % über den bislang gültigen Werten liegen.

GEIGER trägt diesen Entwicklungen Rechnung und führt derzeit eine neue Generation von Gelenklagern am Markt ein.

Diese neuen **luftdichten Gelenklager** reduzieren die Lüftungswärmeverluste über die Wanddurchführung zwischen Innenraum und Rollladenkasten in Gebäuden erheblich. Für den Nutzer bedeutet dies:

- Reduzierte Kosten für Heizenergie,
- Behagliches Raumklima ohne Zugerscheinungen
- Stark reduzierte Kondensatbildung in der Wanddurchführung und im Rollladenkasten ohne die bekannten Folgeerscheinungen wie durchfeuchtetes Mauerwerk, Tapeten usw.
- Erhöhung der Getriebelebensdauer

Die Wirksamkeit der luftdichten Gelenklager wurde im Rahmen des Forschungsvorhabens „Luftdichtheit von Rollladenkästen“ am ift Rosenheim bestätigt. Die Gerhard Geiger GmbH & Co. ist hier Projektpartner.

Die Forschungsergebnisse werden im Rahmen der Überarbeitung der DIN 4108-2 eingefügt werden.

Wir empfehlen unseren Kunden daher die Umstellung auf diese neue Generation von Gelenklagern, um schon heute von den genannten Vorteilen profitieren zu können. Bausachverständige und Energieberater legen bereits heute Wert auf deren Verwendung.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG

Schleifmühle 6 | D-74321 Bietigheim-Bissingen
T +49 (0) 7142 9380 | F +49 (0) 7142 938 230
info@geiger.de | www.geiger.de

Der Energiesparer

Mit schmäler und schlanker Gelenklagerplatte 22 x 85 mm bei 90° und 45° präsentiert sich das neue Gelenklager von GEIGER. Die kratz- und abriebfeste Pulverbeschichtung im Dünnschichtverfahren steht mit einer vielfältigen Farbpalette zur Verfügung.

Bei der Aluminiumversion sind die Gelenkschäfte mit Kunststoffausbuchungen versehen. Das eingepresste Industriekugellager verbessert die Leichtgängigkeit wesentlich und sorgt für ruhigen und präzisen Lauf. Durch die beidseitig an den Stirnseiten angebrachten Kunststoffdichtungen wird eine Luftdichtigkeit des Industriekugellagers erreicht.

Durch den Einsatz einer technisch kaschierten Dichtlippe aus Moosgummi und Zellkautschuk wird der Luftdurchlass zwischen Wand/Fenster und Gelenkplatte minimiert. Die großflächige thermische Entkopplung reduziert den Wärmedurchgang am Antriebsstab.

Der Name GEIGER Antriebstechnik steht weltweit für innovative Antriebslösungen im Bereich Sonnenschutz.

Wir sind heute mit über 250 Mitarbeitern einer der führenden Hersteller von mechanischen und elektrischen Antrieben für Jalousien, Markisen und Rollläden. Als renommiertes, mittelständisches Unternehmen bieten wir der ganzen Welt Antriebskomponenten für den Sonnenschutz.

GEIGER
ANTRIEBSTECHNIK