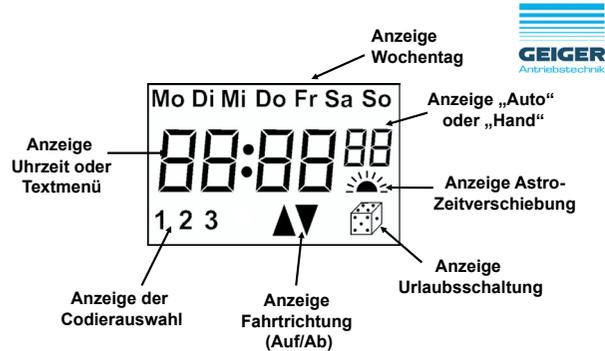
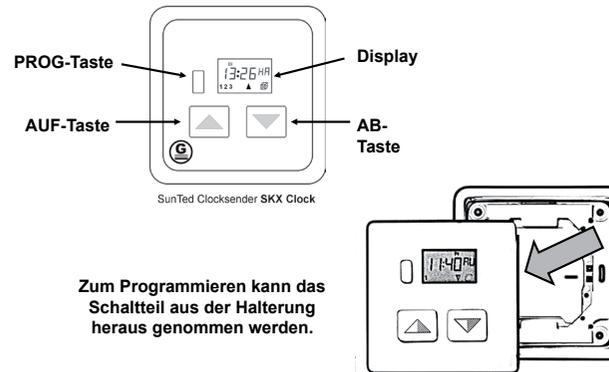


1: GF0021/-27 LCD-Anzeige:



2: GF0021/-27 Bedientasten:

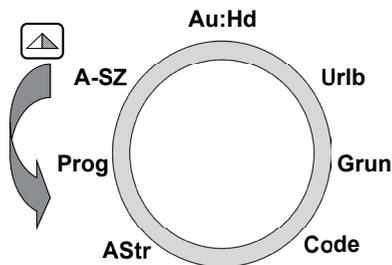


3: GF0021/-27 Bedientasten:

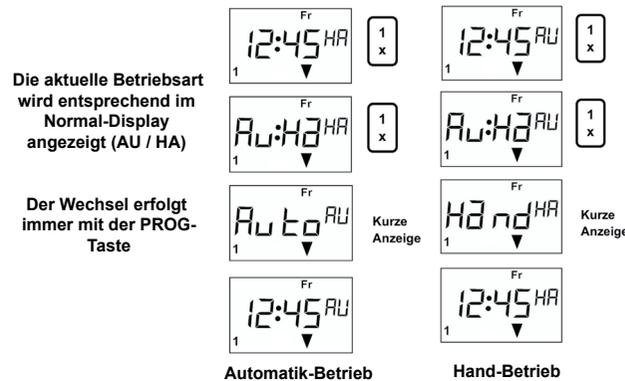
- Die Betätigung der **PROG-Taste** öffnet den Programmiermodus.
- Mit den **AUF- / AB-Tasten** können Menüpunkte gewählt werden.
- Menüpunkte werden mit der **PROG-Taste** bestätigt.
- Gleichzeitiges Drücken der AUF-/AB-Tasten** verwirft alle nicht bestätigten Einstellungen und verläßt den Programmiermodus.
- Nach Ablauf von 40 Sek. ohne Tastenaktivität werden alle nicht bestätigten Einstellungen verworfen und in den Normalmodus zurückgekehrt.

4: GF0021/-27 Menü-Aufbau:

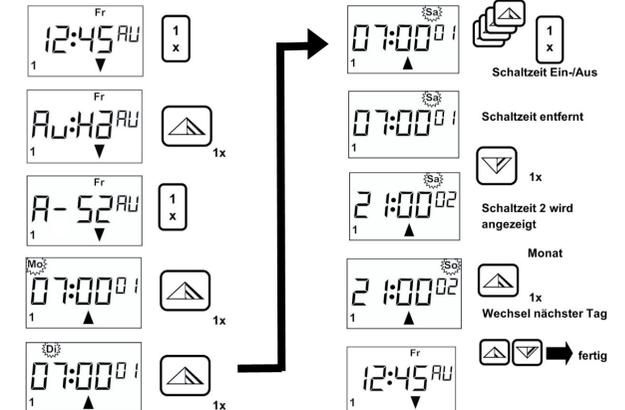
Es stehen insgesamt 7 Menü-Punkte im Programmier-Modus zur Verfügung. Die Navigation erfolgt mit den AUF-/AB-Tasten.



5: Au:Hd (Umschaltung Hand- / Automatikbetrieb):



6: A-SZ (Automatische Schaltzeit einstellen):



7: Prog (Programmierbereich):

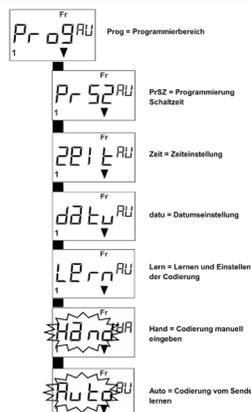
Es stehen 4 Untermenüpunkte zur Verfügung

PrSZ = Schaltzeiten einstellen

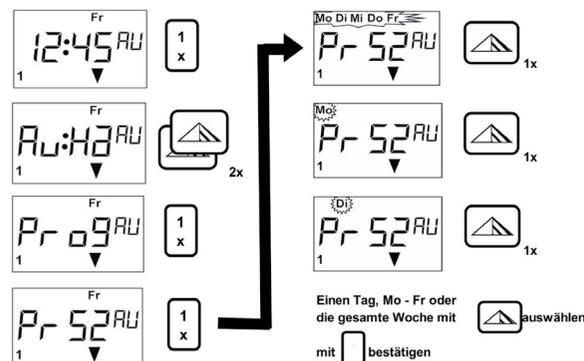
Zeit = Uhrzeit einstellen

datu = Datum einstellen

Lern = Codierung lernen



8: PrSZ (Schaltzeiten Wochentag einstellen):



9: PrSZ (4 Schaltzeiten programmieren):

