



X-LINE RAFFSTOREANTRIEBE

Produktdatenblatt



GEIGER
ANTRIEBSTECHNIK



Inhaltsverzeichnis

Raffstoreantriebe Baureihe GJ56.....	1
Einstellen der Endlagen.....	1
Hinderniserkennung und Festfrierschutz	1
Referenzierung.....	2
KNX-Anbindung.....	2
Drehmomente.....	2
X-line Raffstore - Premiumantrieb mit KNX.....	3
Anschlussleitungen und Einstellschalter	4

MIT ELEKTRONISCHER ENDABSCHALTUNG E09 UND E10

Raffstoreantriebe Baureihe GJ56..

Unsere Elektroantriebe GJ56.. mit mechanischer Endabschaltung und GJ56..e mit elektronischer Endabschaltung haben sich im täglichen Einsatz millionenfach bewährt. Beide Raffstoreantriebe zeichnen sich durch ihre zuverlässigen und erprobten Komponenten, die sichere und schnelle Montage in allen gängigen Kopfschienen und die optimale Drehmomentabstimmung aus.

Einstellen der Endlagen

Endabschaltung E09:

Die Endpositionen werden über einen Taster und Schalten der Versorgungsspannung eingestellt.

Endabschaltung E10:

Die Endpositionen können mit jedem handelsüblichen Einstellkabel schnell und einfach eingestellt werden. Als zusätzliche Möglichkeit, falls kein Einstellkabel vorhanden ist, reicht eine Betätigung des Auflaufendschalters und der Ab-Taste am Bedienschalter aus, um den Motor in die Bereitschaft des Endlagen-Lernens zu bringen.

Hinderniserkennung und Festfrierschutz

Die X-line Raffstoreantriebe haben eine Überlasterkennung in Auf-Richtung. So können die Aufzugsbänder, bei einer festgefrorenen Endschiene oder

Durch unsere stetigen Bemühungen, innovative Entwicklungen durchzuführen und Bewährtes zu verbessern, haben wir in der Baureihe GJ56.. die Vorteile einer mechanischen und einer elektronischen Abschaltung zusammengeführt.

Auf diese Weise sind die elektronischen X-line Raffstoreantriebe entstanden, welche eine elektronische Endabschaltung besitzen, jedoch nicht auf einen Auflaufendschalter verzichten.

Funktionen des Auflaufendschalters:

Der Auflaufendschalter kann beim X-line Raffstore zwei Funktionen haben:

- zur Abschaltung in der oberen Endlage (wenn die obere Endposition nicht eingestellt ist)
- als Referenzpunkt zur Korrektur bei verändertem Wickelverhalten der Aufzugsbänder

Durch die Verwendung des Auflaufendschalters als Referenzpunkt ist sichergestellt, dass über Jahre hinweg die obere Endlage exakt gehalten wird.

einem Gegenstand, der das Öffnen des Behangs verhindert, nicht abreißen.

MADE IN GERMANY

Geiger und Rademacher setzen auf den Standort Deutschland: Der GJ56.. wird vollständig am Standort Deutschland entwickelt und produziert. Dadurch erreichen wir ein optimales Zusammenspiel von Forschung & Entwicklung, Fertigungsverfahren und Qualitätsmanagement.

Unsere Kunden profitieren davon durch:

- angenehm leises Laufgeräusch unserer Motoren
- geringen Energieverbrauch im Zeitalter hoher Energiepreise
- geringe Erwärmung des Motors und damit außergewöhnlich lange Laufzeit der Motoren

Referenzierung

Die Besonderheit dieses Motors ist eine weltweit einmalige Referenzierung der oberen Position. Die typische Situation kennt jeder in der Branche: Die obere Position soll der Optik wegen genau eingestellt sein und nach ein paar Wochen schaut die Unterschiene aus der Blende hervor. Dank des einmaligen Referenzvorgangs des X-line Raffstore gehört

dieser unschöne Anblick der Vergangenheit an.

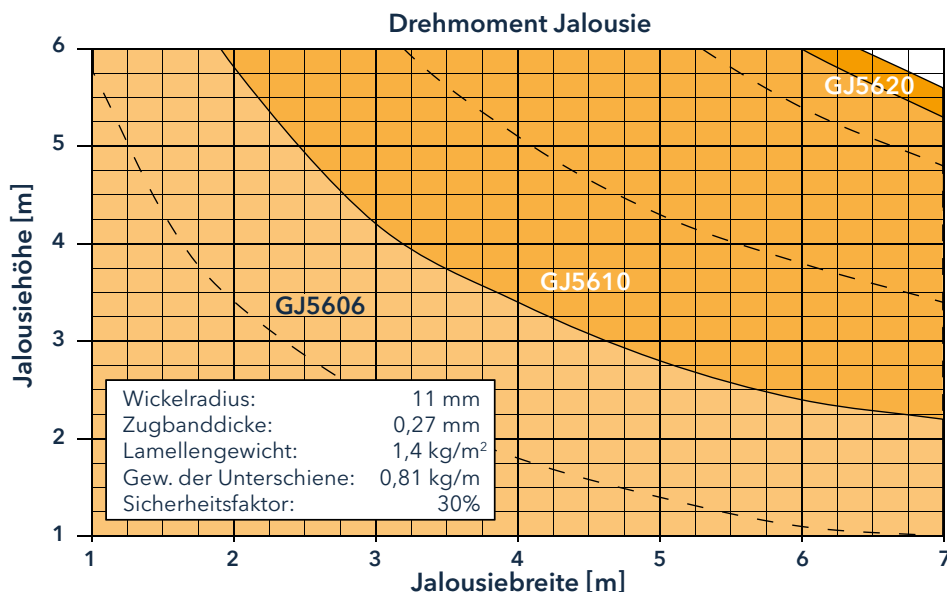
Durch eine Referenzierfahrt nach 5, 20 und danach alle 50 Zyklen, wird die obere Endposition jahrelang auf den Millimeter genau angefahren. Selbstverständlich kann die Referenzierung jederzeit beliebig ein- und ausgeschaltet werden.

KNX-Anbindung

Bei Anwendungen mit KNX ist Präzision und Genauigkeit von größter Wichtigkeit und somit ein Fall für den technisch überlegenen X-line Raffstore. Mit diesem Motor kann eine KNX-Steuerung alle Vorteile ausspielen und die hohen Erwartungen erfüllen. Hierdurch reduziert sich der Verkabelungsaufwand und es ist keine

aufwendige Grundreferenzierung mehr bei der Inbetriebnahme notwendig. Die direkte Übernahme der tatsächlichen Position des Behangs und deren Rückmeldung wie auch evtl. Störungen werden an die KNX-Gebäudeautomation rückgemeldet und dort ggf. visualisiert.

Drehmomente



X-line Raffstore - Premiumantrieb mit KNX

- Zwei Bedienkonzepte stehen zur Wahl:
E09: intuitives 1-Tasten-Konzept inkl. Lamellenwendung (STAS3-kompatibel)
E10: Komfortbedienung mit verriegeltem Schalter (STAS4-kompatibel)
- Endlagen ohne Einstellkabel einstellbar
- Mit Auflaufendschalter für Sicherheitsabschaltung
- Anlaufzeit: ca. 100 ms.
- Für Jalousiesysteme mit Sonnennachführung optimal geeignet
- Als 6, 10 und 20 Nm und mit verschiedenen Kabellängen lieferbar
- Versorgung mit 4- (E09) bzw. 5-adriger (E10) Anschlussleitung
- Der erste seiner Klasse mit „echter“ Statusmeldung
- Anmeldung via ETS3/ETS4/ETS5 und Taster am Motorkopf und physikalischer Defaultadresse 15.15.241
- Auch ohne 230V programmierbar
- Fahrbefehle und exakte Positionsfahrt ohne Referenzfahrt (Behang- und Lamellenposition)
- Kommunikationsobjekt zur Indikation von „Aktuelle Position“
- Kommunikationsobjekt zur Indikation von „Behang blockiert“
- Alarmobjekte für die Steuerung von umweltabhängigen Funktionen
- Einsparung eines separaten KNX-Aktors
- Kostenreduktion durch verringerten Verkabelungsaufwand und Platzersparnis im Verteilerkasten
- Geringer Schaltschrankraum und geringere Brandlast im Schaltschrank



Ihr Vorteil - 6-fache Sicherheit durch:

- ▶ Bewährtes Motor- und Bremskonzept
- ▶ Motorintelligenz: Drehmomentabschaltung bei Überlast
- ▶ Abschaltung wahlweise über Auflaufendschalter möglich
- ▶ Referenzierung ein-/ausschaltbar
- ▶ Direkte Einbindung in die KNX-Gebäudetechnik
- ▶ Direkte Rückmeldung von Position und „Defekt“ an die KNX-Gebäudetechnik

Technische Daten X-line Raffstore (GJ56.. E09/E10 mit elektronischer Endabschaltung)

	GJ5606 E..	GJ5610 E..	GJ5620 E..
Spannung	230 V~/50 Hz	230 V~/50 Hz	230 V~/50 Hz
Strom	0,40 A	0,60 A	0,85 A
Cos Phi (cosφ)	> 0,95	> 0,95	> 0,95
Einschaltstrom (Faktor)	x 1,2	x 1,2	x 1,2
Leistung	90 W	135 W	190 W
Drehmoment	6 Nm	10 Nm	2 x 10 Nm
Drehzahl	26 rpm	26 rpm	26 rpm
Schutzart	IP 54	IP 54	IP 54
Endabschalterbereich	> 200 Umdr.	> 200 Umdr.	> 200 Umdr.
Betriebsart	S2 6 min	S2 4 min	S2 4 min
Gesamtlänge (m. Kpl.)	324,5 mm	329,5 mm	356,7 mm
Durchmesser	55 mm	55 mm	55 mm
Gewicht	ca. 1,60 kg	ca. 1,70 kg	ca. 2,20 kg

Technische Änderungen vorbehalten

ANSCHLUSSLEITUNGEN UND EINSTELLSCHALTER

Aus Erfahrung wissen wir, wie wichtig steckbare Anschlussleitungen sind. Deshalb sind wir auch bei den neuen X-line Raffstoreantrieben dieser Tradition treu geblieben.



M56E... | Anschlussleitungen für X-line Raffstoreantriebe (E09)

Merkmale

- Für den Außen- und Innenbereich verwendbar
- UV-beständig
- Halogenfrei
- Temperaturbereich: -25°C bis 60°C
- Kabelbezeichnung: 05RR-F 4G 0.75mm²

Art.-Nr.	Länge [cm]	Kabelende A	Kabelende B
M56E462	90	FLAT4-Stecker	STAS 3
M56E627	50	FLAT4-Stecker	STAS 3
M56E628	300	FLAT4-Stecker	offenes Kabelende



M56E... | Anschlussleitungen für X-line Raffstoreantriebe (E10)

Merkmale

- Für den Außen- und Innenbereich verwendbar
- UV-beständig
- Halogenfrei
- Temperaturbereich: -25°C bis 60°C
- Kabelbezeichnung: 05RR-F 5G 0.75mm²

Art.-Nr.	Länge [cm]	Kabelende A	Kabelende B
M56E463	90	FLAT5-Stecker	STAS 4
M56E630	50	FLAT5-Stecker	STAS 4
M56E631	300	FLAT5-Stecker	offenes Kabelende



M56F15. | Einstellschalter

Hinweis

- Für KNX-Motoren (E10) wird ein 5-adriger Einstellschalter M56F152 oder M56F153 benötigt

Art.-Nr.	Beschreibung
M56F152	mit Serviceklemme (D) / 5-adrig / SMI geeignet
M56F153	mit Serviceklemme (CH) / 5-adrig / SMI geeignet
M56F154	mit Serviceklemme (D) / 4-adrig
M56E399	Adapterkabel mit STAK3 und offenen Kabelenden
M56E658	Adapterkabel mit STAK4 und offenen Kabelenden



M56K... | Hirschmann-Verbindungen

Hinweis

- Für den Anschluss sind bei SMI STAK4-Kupplungen bzw. STAS4-Stecker notwendig

Art.-Nr.	Beschreibung
M56K087	Hirschmann STAS4 N V0 Stecker, grau
M56K179	Hirschmann STAS4 N V0 Stecker, schwarz
M56K180	Hirschmann STAK4 N V0 Kupplung, schwarz
M56K088	Hirschmann STAS4 Sicherheitsbügel (ohne Prägung)

Gerhard Geiger GmbH & Co. KG

Schleifmühle 6 | D-74321 Bietigheim-Bissingen
T +49 (0) 7142 9380 | F +49 (0) 7142 938 230
info@geiger.de | www.geiger.de

RADEMACHER GERÄTE-ELEKTRONIK GmbH

Buschkamp 7 | D-46414 Rhede/Westfalen
T +49 (0) 2872 9330 | F +49 (0) 2872 933 250
info@rademacher.de | www.rademacher.de