

GEIGER Impulse

Newsletter worldwide 02/2014



Vite ! toujours plus vite!

La vitesse est un thème fascinant et, dans notre monde moderne, un phénomène ...



Un montage rapide pour une production rapide

La vitesse au niveau de la production et du montage n'est pas le fait d'un simple coup ...



Nouveaux produits

Systèmes de manœuvre mécaniques et électriques, composants.



Aller de l'avant

Chaque année, environ 50 projets de développement débouchent sur la production en série de nouveaux produits. C'est le résultat d'une connaissance approfondie du marché international, d'un sens aigu des tendances et d'une communication ciblée et personnalisée avec nos clients afin d'identifier leurs besoins spécifiques. La mise en œuvre de nos projets de développement exige un engagement et un suivi total comprenant une interaction globalisée au cours de laquelle chaque étape partant de la conception initiale jusqu'au produit fini est contrôlée et optimisée, assurant à tout moment un haut niveau de compétence technique – sans oublier une certaine pression, car la concurrence ne dort pas!

L'avantage concurrentiel décisif se rapportant à nos innovations "Made in Germany" est la qualité que nous atteignons et garantissons par notre concept global. Perfectionner et optimiser les moteurs GEIGER - rapides, confortables, de longue durée et particulièrement silencieux - ainsi que conseiller et fidéliser nos clients est l'objectif auquel nous consacrons notre énergie avec ténacité et constance : en effet, un produit n'est pas forcément bon lorsqu'il est fini. Il n'est fini que lorsqu'il est bon !



Vite ! toujours plus vite!

La vitesse est un thème fascinant et, dans notre monde moderne, un phénomène parfois bien difficile à comprendre : selon Einstein, plus on se déplace rapidement, plus le temps s'écoule lentement.

L'accélération des transports, des échanges, de la production et du travail a profondément modifié nos modes de vie, faisant ressortir la vitesse comme mythe de la modernité et du progrès.

Dans le domaine de la protection solaire, la vitesse ne se calcule pas en CV et n'est considérée ni comme un symbole de réussite sociale ni comme un objet de luxe. La vitesse est ici associée à la sécurité et au confort : en effet un

moteur ultra-rapide permet la fermeture de votre store en un temps record le protégeant ainsi en cas d'orages ou de vents soudains, vous garantissant un maximum de sécurité.

De plus les moteurs ne risquent pas de surchauffer ce qui vous permet de les utiliser en toute sécurité. Assombrir l'intérieur d'une pièce se fait également très rapidement ce qui vous procure un confort supplémentaire.

Avec son nouveau moteur pour B.S.O., le DuoDrive GJ56., GEIGER réunit deux vitesses différentes : le moteur démarre lentement

ce qui permet de positionner et d'orienter manuellement les lamelles de façon extrêmement précise. La rapidité des mouvements de déplacement qui s'ensuivent offrent non seulement un confort optimisé, mais aussi une plus grande sécurité. La véritable force réside dans la réactivité et flexibilité.

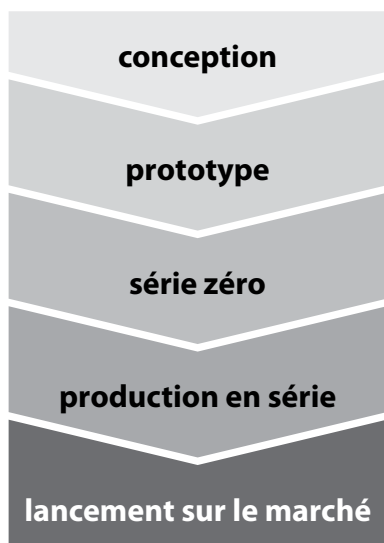


Conception globale: du concept de base au produit fini

Pourriez-vous, en prenant l'exemple du nouveau moteur GJ56..-DuoDrive pour B.S.O. , nous expliquer le processus de création d'un produit GEIGER?

L'idée du GJ56..-DuoDrive est née dans notre bureau d'études à la suite d'une analyse comparant les avantages et les inconvénients des divers systèmes de protection solaire. On a pu y remarquer que les B.S.O. , par rapport aux volets roulants et aux systèmes de protection solaire textile, ne parvenaient pas à jouer pleinement la « carte lumière » dans la pièce, la rotation des lamelles étant trop saccadée et trop espacée. En outre, un store classique prend beaucoup plus de temps pour s'ouvrir ou se fermer.

Dans ce contexte, nous avons lancé un projet de développement pour une série de moteurs fonctionnant à deux vitesses, permettant aux lamelles de se tourner lentement mais assurant une ouverture/fermeture du store particulièrement rapide (50% plus vite que les produits actuellement sur le marché) . GEIGER a réussi à réunir ces exigences apparemment contradictoires en un seul moteur : le nouveau GJ56..-DuoDrive.



Le développement y compris les nombreux tests ont duré cinq ans passant par toutes les étapes habituelles des phases du projet : conception, prototype, série zéro, production en série.

Mais un projet GEIGER ne s'arrête pas à la mise en production: Notre équipe de développeurs accompagne la commercialisation d'un produit pendant des semaines ou des mois

après son lancement, afin de rassembler et d'intégrer l'expérience ainsi recueillie dans la conception d'une version 2.0.

Combien de projets sont menés à terme chaque année?

Chaque année, environ 50 projets de développement débouchent sur la production en série de nouveaux produits. Ce sont des projets exclusifs et personnalisés mais aussi des projets internes que notre service de gestion des produits a initié suite à sa propre évaluation du marché. De plus un grand nombre de produits sont modifiés et ce, en étroite collaboration entre nos services de développement et de production.

Si auparavant les responsabilités étaient partagées, actuellement pendant la phase de développement et de mise en œuvre du projet, tous les participants travaillent ensemble en étroite collaboration sous la direction du

chef de projet. L'expérience et le savoir-faire des services développement, construction, production, technologie d'application et essai sont réunis et intégrés dans le processus. Les produits seront produits sur les chaînes spécialement conçues par GEIGER. L'implication dès le départ de nos services fabrication usinage, technologie plastiques, revêtements de surface, ainsi que de nos partenaires dans le domaine électronique joue un rôle de plus en plus important.

C'est ce qui nous permet la réalisation concrète d'idées conceptuelles et le développement de projets innovatifs en misant sur l'enthousiasme d'une équipe entière et la technologie de pointe GEIGER.

Depuis toujours, les produits GEIGER répondent à des exigences élevées en termes de qualité. Quelle est ici votre approche ?

Tout au long du processus de développement des produits, les mesures d'assurance qualité nécessaires sont prises, en adhérant à des règles de qualité de conception et de validation les plus strictes. De même l'environnement de production et les équipements de production sont en constante optimisation, dans la recherche continue d'un niveau élevé d'automatisation. Après chaque étape de production de nombreux essais sont réalisés pour qu'aucune erreur ne se puisse se glisser dans l'étape de production suivante. En outre, un contrôle de fonctionnement est effectué préalablement à l'expédition.

La qualité de nos produits et services est une caractéristique essentielle de GEIGER, un facteur concurrentiel clé et un solide argument de vente pour nos clients. Notre conception de la qualité s'étire comme un fil rouge à travers toutes nos activités. Les employés de GEIGER considèrent la qualité comme leur responsabilité personnelle et reçoivent une formation appropriée. Afin d'assurer la satisfaction de nos clients et de répondre au mieux à leurs exigences, nous portons une attention particulière aux enquêtes clients que nous réalisons à intervalles réguliers.

Fidèles à notre concept global et nos produits haut de gamme "Made in Germany" nous continuerons à améliorer nos performances et notre développement en posant des exigences sévères dans le sens d'une évolution positive, dynamique et réactive.



Hans-Michael Dangel est associé dirigeant de la Société Gerhard Geiger GmbH & Co. KG depuis 1999.

■ Objet de Référence

De nouvelles solutions pour la construction scolaire

Le nouveau lycée de Bochum, lauréat du prix des nouvelles constructions scolaires 2013, a été conçu par le cabinet d'architecture Hascher Jehle de Berlin et accueille 1400 étudiants.

La conception du bâtiment n'a plus rien à voir avec les aménagements classiques d'un lycée traditionnel et montre une architecture des plus inattendues : la forme de base représente le symbole de l'infini. Dans le grand espace central situé dans le premier anneau de l'édifice on a regroupé une salle de spectacle, une cantine et une cafétéria. Toutefois cet espace est modulable et pourra être structuré à volonté à l'aide de cloisons mobiles.

Le toit, conçu à partir de coussins d'air réalisés avec des feuilles ETFE, recouvre l'espace central et l'inonde d'une lumière douce. Pour éviter un ensoleillement trop intensif, la feuille extérieure a été imprimée de façon invisible de l'intérieur.

Les fenêtres des façades incurvées sont équipées de stores en aluminium pilotés par les moteurs GEIGER de la série GJ56.. – fiables, rapides et silencieux.



Photos: Eurosun



■ Le montage des manivelle articulées chez GEIGER

Un montage rapide pour une production rapide

La vitesse au niveau de la production et du montage n'est pas le fait d'un simple coup de baguette magique mais le résultat d'un système performant et de solutions adaptées et efficaces. La chaîne de montage des manivelles articulées le démontre bien. Au cours des 12 derniers mois, plus d'un million de manivelles ont été produites, le temps de cycle extrêmement court est de 3,5 secondes. L'installation de production entièrement automatique - conçue et réalisée en sa totalité par GEIGER - est extrêmement rapide et flexible.

Chaque manivelle articulée se compose de 12 éléments en acier, en aluminium ou en plastique. Ces éléments sont dirigés automatiquement sur la chaîne d'assemblage. Des capteurs optiques vérifient et corrigent leur position. Ensuite, ils sont regroupés et goupillés ensemble avant que les poignées ne soient montées et fixées. Sur demande, GEIGER peut graver au laser la partie centrale de la manivelle avec le nom ou le logo de ses clients. Les 240 différents modèles de manivelles sont produits sur cette chaîne. Cette grande diversification ne se fait pas au détriment de la vitesse, les changements sont

faits dans un très court laps de temps. Il suffit de fournir la matière voulue et de saisir la référence de l'article approprié sur l'écran de commande. La chaîne se règle automatiquement au moyen de servomoteurs et la production peut commencer.

C'est ainsi que GEIGER assure la solidité et la pérennité de l'entreprise, élaborant une vision long terme de la compétitivité internationale de l'Allemagne en tant que site de production et restant fidèle à sa philosophie du "Made in Germany".



Alimentation automatique en poignées de manivelles



Sortie des tiges de manivelles



Toutes les 3,5 secondes une manivelle articulée est assemblée à partir de 12 éléments



Mentions légales:
GEIGER Impulse
Numéro 02/14

Editeur:
Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6,
D-74321 Bietigheim-Bissingen

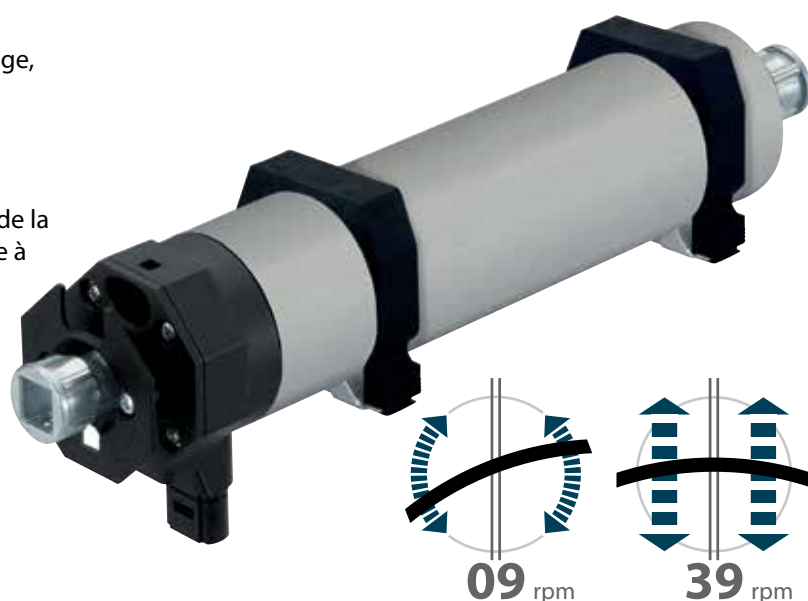
Téléphone: +49(0)7142/938-0
Fax: +49(0)7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de

■ Moteur pour B.S.O. GJ56.. DuoDrive

Un moteur sans compromis

Un moteur électrique avec une vitesse de rotation fixe obligeait jusqu'à présent l'utilisateur à faire un compromis entre le réglage précis des lamelles et la rapidité des mouvements de déplacement. GEIGER a réussi à réunir ces exigences apparemment contradictoires en un seul moteur : le nouveau GJ56.. DuoDrive.

Ceci est réalisé à l'aide d'un engrenage combinant deux vitesses différentes. Dans la phase de démarrage, le moteur tourne lentement à 9 tours par minute : une situation optimale qui permet de positionner et d'orienter manuellement les lamelles de façon extrêmement précise, tout en étant également parfaitement adaptée pour la gestion automatisée de la lumière du jour. Après un $\frac{3}{4}$ de tour, le moteur passe à 39 tours par minute. La rapidité des mouvements de déplacement qui s'ensuivent offrent non seulement un confort optimisé, mais aussi une plus grande sécurité en cas de vents violents et soudains. Un plus grand nombre de cycles peut être effectué avant le déclenchement de la protection thermique ce qui représente aussi un avantage certain.



■ Treuil à pignons coniques ISG de GEIGER

Un réglage aussi simple que génial

GEIGER présente, avec la version optimisée du treuil à pignons coniques ISG, un treuil pour stores bannes breveté de haut de gamme. GEIGER offre ici pour la première fois la possibilité de réajuster à tout moment et en toute facilité la position finale inférieure d'un store banne – que ce soit un store coffre ou non. La vis de réglage de la position finale inférieure n'est plus située sur le côté mais est directement accessible par l'axe de manœuvre du treuil.

Si l'on retire l'anneau du treuil qui est fixé par une goupille, il est facile d'accéder à la vis de réglage placée juste derrière et d'effectuer le réglage avec une clé Allen.

Le démontage fastidieux des éléments de protection, en particulier en ce qui concerne les stores coffres, est complètement éliminé. Ce concept unique et breveté de

GEIGER simplifie le positionnement de la position finale inférieure non seulement lors de l'installation, mais surtout et c'est bien là son avantage décisif – aussi simple que génial – en cas de réajustements ultérieurs.



■ Moteur électrique SOLIDline Easy-Z de GEIGER

Le système automatique intelligent

Les screens ZIP se multiplient. La protection solaire textile pour l'extérieur marque des points avec une bonne perméabilité à l'air et à la lumière, une haute résistance au vent et une grande diversité de dessins et modèles. Un petit point faible subsistait que GEIGER a réussi à éliminer en développant le moteur intelligent SOLIDline Easy-Z – optimisant ainsi de façon significative la sécurité et le confort.

La rencontre d'obstacles risque d'endommager sérieusement le screen qui peut se déchirer et sortir de son guidage latéral. Un tel scénario appartient au passé grâce au moteur SOLIDline Easy-Z de GEIGER. Avec le système de détection d'obstacles dans le sens de la descente, le moteur s'arrête immédiatement ce qui empêche tout risque d'accidents. Ensuite le SOLIDline Easy-Z remonte un peu puis repart et essaie de continuer, un nombre quelconque d'essais dans le sens de la descente étant programmable pour le cas où, par exemple, l'arrêt aurait été provoqué par une simple rafale de vent faisant voltiger le screen. Les deux positions finales peuvent être réglées sur couple ou en positionnement libre. Une fonction de protection du tissu est intégrée à l'arrêt au couple de la position supérieure. La version radio, SOLIDline EasyWireless-Z de GEIGER, est également disponible.



Photo: J. Paul GmbH

Les screens ZIP sont particulièrement appréciés des urbanistes et des architectes

■ Manivelle Design Avantgarde 300 de GEIGER

Forme et fonction en parfaite harmonie



Avec la manivelle Design Avantgarde 300, GEIGER renouvelle son engagement en faveur de l'esthétique du produit en présentant une nouvelle manivelle pour la protection solaire extérieure. Les éléments de commande des volets roulants, des stores extérieurs et des systèmes de protection textile solaire respectent désormais votre décoration personnelle en s'intégrant parfaitement à l'ambiance de votre cadre de vie.

GEIGER fait entrer la protection solaire dans une nouvelle dimension où l'impératif technique et la liberté du design se rejoignent en toute harmonie dans la création innovatrice que représentent les manivelles articulées Avantgarde et Avantgarde 300 de GEIGER.

Leur haute fonctionnalité s'allie à une forme élégante qui cache des détails techniques ingénieux. En effet le mécanisme articulé est dissimulé dans un manchon disponible en noir, en blanc ou en bois.

Avec ses éléments de conception éprouvée (diamètre du tube, poignée et bras), la manœuvre des stores – même de grandes dimensions – est particulièrement aisée avec la nouvelle manivelle Avantgarde 300 pour la protection solaire extérieure.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Téléphone: +49 (0) 7142/938-300
Téléfax: +49 (0) 7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de