

GEIGER Impulse

Newsletter worldwide 02/2014



Photo: Eurosun



Rápido, rápido!

La velocidad es fascinante y en cierto modo increíble: Según Einstein el tiempo pasa ...



Rápida preparación, producido en cuestión de segundos

La velocidad no es un truco de magia, ...



Novedades en productos

Accionamientos mecánicos y eléctricos, componentes del sistema.



El camino es el objetivo

GEIGER concluye al año alrededor de 50 proyectos de I+D con éxito y se llevan a la fabricación en serie de nuevos productos. Para esto necesitamos tener un buen conocimiento del mercado y una comunicación muy fluida con nuestros clientes para saber realmente cuales son sus necesidades. Nuestros proyectos de desarrollo requieren un compromiso pleno y la experiencia de nuestros ingenieros, que van acompañando cada paso, desde la idea inicial hasta el producto terminado, para llevar un control y optimizar el proceso - por no hablar de la presión en cuanto a tiempo existente, porque la competencia nunca duerme! La ventaja que nos diferencia de la competencia en cualquier caso en todas nuestras innovaciones „Made in Germany“ es la calidad, que alcanzamos y podemos asegurar. Nuestro objetivo no es otro que seguir desarrollando y optimizando motores GEIGER confortables, rápidos, con una larga vida útil y también silenciosos, así como dar un servicio de atención al cliente cada día con la voluntad de ofrecer un apoyo necesario para todos nuestros clientes: Un producto no es bueno cuando está terminado, sino que éste está terminado cuando es bueno!



Dr. Marc Natusch

Rápido, rápido!

La velocidad es fascinante y en cierto modo increíble: Según Einstein el tiempo pasa más despacio cuando uno se mueve más deprisa. Sobre todo hoy en día este fenómeno es difícil de comprender. Métodos de transporte rápidos y transferencias de datos prácticamente instantáneas influyen en nuestro modo de vida ya sea en el entorno privado o profesional. Mayor, más rápido y seguimos: El tiempo domina el mundo.

El requerimiento de ser veloz lo tienen muchos productos de diferentes sectores, y no es distinto en la industria de la protección solar. De manera diferente a los caballos de un coche que reflejan en muchas ocasiones además de la potencia, conceptos como lujo y „sport“, para el caso de la protección solar se trata más de confort y seguridad: Más seguridad porque los motores más rápidos reaccionan antes ante una alarma por mal tiempo y protegen el elemento de protección solar de posibles daños. Además se reduce el riesgo de sobrecalentamiento al tener recorridos de trabajo más cortos. Más confort, porque se puede regular la cantidad de luz en el interior sin tener que esperar más de la cuenta – y viceversa. GEIGER piensa un poco más allá y reúne en su nuevo



accionamiento para persianas venecianas exteriores GJ56..-DuoDrive dos velocidades distintas en el mismo motor: con un arranque especialmente lento se permite orientar las lamas de manera muy precisa. Por otro lado garantiza también la rápida salida o recogida de la veneciana exterior. Resumiendo, podemos asegurar que la verdadera ventaja es la flexibilidad.

Concepto integral: desde la idea hasta el producto terminado

Podría explicar, cogiendo como ejemplo el nuevo accionamiento eléctrico para persianas venecianas exteriores GJ56..-DuoDrive, el proceso de desarrollo de un producto de GEIGER?

La idea que nos condujo hacia el GJ56..-DuoDrive se originó en nuestro Departamento de I+D como consecuencia de un análisis de las ventajas e inconvenientes de cada uno de los elementos de protección solar. Con este análisis pudimos concluir que las persianas venecianas exteriores tienen como ventaja el poder gestionar la luz exterior y poder graduarla activamente en el interior de la habitación, con respecto a las persianas enrollables o cualquier elemento de protección solar que no ofrecen esta posibilidad. Por otro lado, la orientación de las lamas no es muy sensible y el recorrido es considerablemente más largo que el de una persiana enrollable para cubrir la superficie de una ventana o viceversa.



Con esta base diseñamos un proyecto de desarrollo de producto para un accionamiento eléctrico que pudiese orientar las lamas muy despacio y, al mismo tiempo, tener un recorrido de subida y bajada mucho más rápido. Con el motor GJ56..-DuoDrive hemos concebido un producto que puede verdaderamente orientar las lamas de manera muy precisa y por consiguiente permite dosificar la luz. Asimismo

subir y bajar completamente la persiana veneciana exterior se hace ahora un 50% más rápido que antes. El desarrollo incluye numerosas pruebas y tardó cinco años en completarse y fue a través de todos los pasos habituales: desde la fase de diseño, fase de prototipo, hasta la fabricación en serie posterior. Los proyectos de GEIGER no terminan con la fabricación en serie: Nuestro equipo de I+D sigue apoyando a los clientes durante la primera etapa, que es la introducción del producto en el mercado, semanas o incluso meses, con el fin de ganar más experiencia y ver si existen posibilidades de optimizar la solución que se les ha ofrecido.

Cuántos proyectos concluyen con éxito al año?

GEIGER concluye al año alrededor de 50 proyectos de I+D con éxito y se llevan a la fabricación en serie de nuevos productos. Entre ellos, existen innovaciones específicas y exclusivas para las necesidades de algún cliente, y también desarrollos propios por parte de nuestro Departamento de Producto que se han iniciado por medio de nuestros estudios de mercado. Como resultado, se obtienen muchas variantes y modificaciones en los productos.

La tradicional separación de los responsables en los proyectos de desarrollo ha sido reemplazada en GEIGER

por una organización integral para cada uno de nuestros proyectos: Todos los implicados trabajan durante la fase de desarrollo e innovación en equipo y se ven beneficiados por esta colaboración. Bajo la dirección del Director de Proyectos, se estructurará el proceso, se determinarán también los procedimientos y se llevará a posteriori un control de los avances del mismo. Especialistas del Departamento de Control de Calidad, Servicio técnico y, en gran parte, los ingenieros de I+D se coordinan y quedan todos integrados en el proceso. Cada vez más será aún más importante integrar desde la fase inicial nuestras competencias en inyección de plástico, tratamientos superficiales de acero o aluminio, así como nuestro Partner en electrónica. De esta manera se obtienen impulsos e ideas que son necesarias para sortear las dificultades en la concepción de nuevos productos.

Desde un principio, existen máximos requisitos en cuanto a la calidad de sus productos. ¿Cómo se implementa esto?

Ya desde el desarrollo inicial del producto se somete a una cuidadosa revisión de todas las etapas de éste para poder ofrecer una garantía de calidad y, tanto los procesos de optimización en la producción como la maquinaria, también están en constante evolución. Nos esforzamos mucho en tener un grado alto de automatización. Para ello cobra especial relevancia y ponemos en primer plano „la resolución de problemas“: se asignan objetivos de calidad medibles para luego poder ser controlados y superados. Después de cada fase en la producción, se hace una evaluación de los componentes que minimiza eventuales fallos en la próxima fase. Además, se hace un control de calidad de los productos terminados antes de ser suministrados a todos y cada uno de nuestros clientes.

La calidad de nuestros productos y servicios es una característica esencial de GEIGER, un factor determinante que nos diferencia de los competidores, así como un argumento de compra para nuestros clientes. Los trabajadores de cada uno de las distintas áreas ven la calidad como su propia responsabilidad y reciben una formación para desempeñar su función en plenas condiciones. Para medir la satisfacción de nuestros clientes, se realizan periódicamente encuestas para poder estar seguros y atender a sus necesidades en un entorno de competencia cada vez mayor. Con nuestros sofisticados productos y el concepto general de “Made in Germany” queremos seguir avanzando de manera positiva y constante a lo largo de los años.



Hans-Michael Dangel es desde 1999 Director General de Gerhard Geiger GmbH & Co. KG.

■ Referencia

Nuevas soluciones para la construcción de colegios

El nuevo colegio de Bochum, que fue vencedor del concurso de nuevas construcciones escolares en 2013, ha sido diseñado por el grupo de arquitectos Hascher Jehle de Berlín y está ideado para 1400 estudiantes.

La concepción del edificio no tiene nada que ver con la disposición tradicional de aulas que se conoce hasta el momento, sino que presenta la forma del símbolo infinito. En la gran superficie principal se han reagrupado una sala de espectáculos, el comedor y una cafetería. En cualquier caso, este espacio es fácilmente modificable y se puede reestructurar para ganar aún más espacio si fuera necesario.

El techo, está formado por una especie de cojines de aire con láminas ETFE, que cubre el espacio central y permite la entrada de luz sin llegar a deslumbrar. De hecho la vista desde el interior hacia el exterior es translúcida.

Las ventanas de la fachada exterior están equipadas con persianas venecianas exteriores de aluminio motorizadas por GEIGER de la serie GJ56.. – fiables, rápidos y silenciosos.



Photos: Eurosun

■ Montaje de manivelas en GEIGER

Rápida preparación, producido en cuestión de segundos

La velocidad no es un truco de magia, sino el resultado de poner en funcionamiento ideas. Una muestra de ello es la estación de montaje de manivelas en GEIGER. En los últimos 12 meses han sido fabricadas un millón de manivelas. Esto es posible gracias al extremadamente corto tiempo que se requiere para su producción, que es de tan solo 3,5 segundos por manivela – GEIGER lo consigue al tener una máquina concebida y diseñada para una fabricación totalmente automatizada, que no es sólo rápida sino también flexible al mismo tiempo.

Cada manivela está compuesta de 12 elementos de aluminio o acero y plástico. Estas piezas se colocan en la cadena de montaje de manera automática y con la ayuda de sensores se puede corregir eventualmente la posición de las distintas piezas. Se montan en grupos, para luego ensamblarlos, y por último poner las empuñaduras. Si se desea GEIGER también personaliza las manivelas con el nombre de la empresa o su correspondiente logo de

nuestros clientes. Todas y cada una de las 240 variantes de manivelas que se ofertan se producen en dicha estación de montaje: sólo se necesita tener el material preparado y meter en el sistema la referencia o artículo que se desee producir. Esta cadena de montaje que realiza GEIGER es un claro ejemplo de nuestra capacidad de producción y un reflejo de nuestra filosofía y objetivo de fabricar "Made in Germany".



Preparación de las empuñaduras para el montaje



Manivelas recién montadas saliendo de la estación de montaje



Cada 3,5 segundos una manivela es producida compuesta por 12 diferentes piezas



Pie de imprenta:
GEIGER Impulse
Número 02/14

Editor:
Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6,
D-74321 Bietigheim-Bissingen

Teléfono: +49(0)7142/938-300
Fax: +49(0)7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de

■ Motor para persianas venecianas GJ56..-DuoDrive

Una combinación en lugar de un compromiso

Con los motores electrónicos para persianas venecianas con un número fijo de revoluciones por minuto debía haber hasta ahora siempre un compromiso entre la precisión en el ajuste de las lamas y un rápido accionamiento de la misma persiana veneciana. Con el nuevo GJ56..-DuoDrive ha logrado GEIGER unificar estos dos requisitos, a priori opuestos, en un solo motor.

Esto se consigue gracias a unos engranajes que se autoregulan para garantizar la combinación de dos velocidades diferentes. En la fase de puesta en marcha el motor gira lentamente a 9 revoluciones por minuto. Tras casi dar una vuelta ($\frac{3}{4}$ de una vuelta) el motor pasa a girar a una velocidad de 39 rpm. De este modo se permite ajustar las lamas de manera precisa y exacta, perfecto también para la automatización de la gestión de la luz del día. La mayor velocidad que adquiere el motor a posteriori ofrece no sólo mayor comfort, sino también una mayor seguridad por alerta de viento por ejemplo y más ciclos de subida y bajada en el que el motor puede funcionar continuamente.



■ Engranaje cónico GEIGER-ISG

Instalación – tan sencilla como genial

Con la mejorada versión del engranaje cónico ISG presenta GEIGER un accionamiento patentado para toldos modelo cofre. El tornillo de reglaje para el final de carrera inferior ya no se encuentra en el lateral de la máquina elevadora, sino directamente en la entrada del mecanismo donde se puede acceder fácilmente.

Para acceder a este tornillo de reglaje hay que desmontar el cáncamo y con una llave se puede ajustar entonces la posición final deseada por el cliente o usuario final. El tener que desmontar el cofre para ajustar la caída del

toldo se ha acabado. Con esta máquina patentada por GEIGER se facilita extremadamente el ajuste de final de carrera inferior del toldo a priori o a posteriori, una vez instalado, si se quisiese hacer algún cambio.



■ Accionamiento eléctrico GEIGER SOLIDline Easy-Z

Recorrido automático e inteligente

Los Z-Screens se encuentran en continua expansión. Estos elementos de protección solar textil para el exterior permiten que corra el aire y entre la luz, son estables y resistentes al viento y existe una gran variedad en el mercado. Uno de sus puntos débiles ha sido eliminado gracias al desarrollo del accionamiento eléctrico de GEIGER SOLIDline Easy-Z – con un aumento apreciable en seguridad y confort.

Precisamente con los ZIP-Screens, los obstáculos pueden ocasionar grandes daños, el tejido puede verse comprimido en la dirección de subida o puede ser dañado también por las guías laterales. Con el nuevo motor SOLIDline Easy-Z de GEIGER estos escenarios pertenecen al pasado. Gracias a la función de detección de obstáculos en la dirección de bajada, el motor para de manera inmediata ante cualquier obstáculo que encuentre durante su recorrido. Acto seguido, el motor SOLIDline Easy-Z cambia de dirección y vuelve hacia atrás un poco para reanudar su recorrido original, para el caso en el que haya sido obstaculizado por una racha de viento por ejemplo. Ambos finales de carrera son libremente ajustables o se pueden ajustar también por cierre por presión. Para el caso del cierre por presión en la posición superior este motor ofrece además una función especial para la protección del tejido. GEIGER tiene disponible también la versión radio: SOLIDline EasyWireless-Z.



Photo: J. Paul GmbH

Los ZIP-Screens son cada vez más un elemento de protección solar deseado por los arquitectos

■ Manivela GEIGER de diseño Avantgarde 300

Perfecta en estética y funcionalidad



Con la manivela de diseño Avantgarde 300, amplía GEIGER su gama de producto con una nueva estética para una manivela ideada para accionar un elemento de protección solar en el exterior. Ahora también se pueden integrar en el ambiente del hogar perfectamente las persianas enrollables, persianas venecianas exteriores y celosías.

La concepción de la manivela Avantgarde 300 viene dada por la manivela de diseño para la protección solar interior. La articulación necesaria se esconde bajo una elegante empuñadura, que está disponible en color negro, blanco o de madera. Gracias a un mayor diámetro del tubo queda la empuñadura sobre la técnica y unas medidas mayores acordes al radio de trabajo que permite el accionamiento de elementos de protección solar exterior.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Teléfono: +49 (0) 7142/938-300
Fax: +49 (0) 7142/938-230
E-Mail: info@geiger.de
Internet: www.geiger.de