



Photo: Nikolae Sotir



Les multiples facettes de la qualité

Interview avec Dr Marc Natusch



Fait maison à 100%

Surveillance de la production et contrôle de la qualité.



Nouveaux produits

Systèmes de manœuvre mécaniques et électriques, télécommandes



Pourquoi une newsletter?



Pourquoi Impulsions GEIGER?

Indépendance et responsabilité : ces deux valeurs constituent la base de notre philosophie d'entreprise et nous permettent de déterminer l'objectif GEIGER.

C'est ainsi que nous construisons l'avenir. C'est ainsi que nous créons des produits et des concepts innovants sur lesquels vous pouvez compter. C'est ainsi que nous élaborons des stratégies à long terme pour offrir à nos clients un soutien à toute épreuve dans le domaine de la protection solaire.

Nous vous invitons à découvrir et partager avec nous les valeurs qui nous sont propres et que nous aimerions vous présenter dans notre Impulsions GEIGER.

Bonne lecture !

Hans-Michael Dangel, Associé dirigeant

Fait maison à 100%

La qualité GEIGER porte le label « fait maison ». Comme aucun autre fabricant de systèmes de manœuvre pour la protection solaire, GEIGER réunit sous un même toit toutes les étapes du processus de fabrication de ses produits, garantissant ainsi un contrôle optimal de la qualité du produit fini.

La qualité GEIGER a de nombreuses facettes: La société favorise le développement de solutions flexibles et personnalisées tout en visant l'innovation technologique et la créativité sous l'angle de la dynamique mondiale.

Les bénéfices réalisés sont réinvestis dans la propre entreprise ce qui permet d'assurer un développement et une amélioration constante de la qualité des produits GEIGER.

Les produits GEIGER offrent un excellent rapport qualité-prix grâce à un haut niveau d'automatisation avec des lignes de production spécialement conçues et réalisés dans notre entreprise.

Tout est fait pour maintenir le taux de défaillance des produits aussi bas que possible pour exclure dès le départ les coûts consécutifs. Avec un taux de défaillance de 0,0X pour cent GEIGER occupe une place prépondérante au niveau mondial lorsque l'on parle de fiabilité parmi les fabricants de moteurs pour la protection solaire.

La fiabilité joue aussi un rôle important au niveau des livraisons : GEIGER développe, fabrique et produit en interne ce qui permet de garantir le respect des délais fixés et d'offrir la plus grande sécurité dans la livraison.

La force de la Société GEIGER réside principalement dans sa longue expérience dans le domaine des volets roulants, des stores vénitiens et des stores bannes.

La connaissance approfondie de la technologie de production dans ce domaine très spécialisé apporte à GEIGER un avantage concurrentiel décisif. En effet il y a peut-être beaucoup de fabricants de moteurs pour la protection solaire mais peu d'entreprises qui allient expérience et exigences techniques au plus haut niveau.



L'un des nombreux bancs d'essais multifonctions GEIGER



Contrôle à distance d'un banc d'essai pour volets roulants. La qualité est omniprésente. Les moteurs tournent parfois 10 fois plus longtemps que ne l'exige la norme DIN.

Les multiples facettes de la qualité

Interview avec Dr Marc Natusch, Directeur Général de la Société GEIGER



Quelle est l'importance accordée à la qualité de vos produits?

GEIGER assume pleinement la responsabilité sociale qui est la sienne dans le domaine de la politique de qualité des produits. En effet, nos systèmes de manœuvre pour la protection solaire sont placés dans de nombreuses installations couvrant des types d'applications des plus variés que ce soit une petite maison en Allemagne ou un bâtiment de grande taille à l'autre bout du monde. Si notre produit une fois mis en place se révélait être défectueux, cela risquerait de générer des coûts considérables selon le type de l'installation. Un scénario qu'il convient donc d'éviter en misant sur une qualité au plus haut niveau assurant une durée de vie de nos produits d'au moins

Moteurs pour BSO
Taux de qualité
99,95 %

20 ans. La réussite et l'expansion internationale de la Société GEIGER s'appuie sur son engagement pour la qualité et perpétue les exigences de tradition, d'innovation et de passion.

Comment s'est concrétisée la mise en œuvre des exigences de qualité ?

Comme nos produits sont mis en place sur des façades dans le monde entier, ils doivent être adaptés à tous les types de climats. Le développement d'un nouveau produit doit prendre en compte dès sa conception les exigences de qualité. Seule une conception bien étudiée et élaborée dans ses moindres détails permet d'atteindre une production de haute qualité.

Nous investissons de préférence dans des structures axées sur un haut degré d'automatisation pour lequel nous concevons et fabriquons des machines et des outils spécialisés.

Chaque étape de la production est contrôlée dans nos lignes de production et par notre service qualité. Des essais

Treuils à pignons coniques
Taux de qualité
99,97 %

en série sont réalisés sur des bancs d'essais et des tests d'endurance sont faits sur des échantillons prélevés lors de la production. Ces mesures nous permettent d'obtenir des taux

de qualité de plus de 99,9 % sur tous nos produits. Si, malgré toutes ces dispositions, une erreur se produisait, notre service pourrait y remédier au plus vite et ce dans le monde entier.

La qualité est, pour nous, un ensemble comprenant le développement, la production, l'assurance qualité et le service. Les problèmes qui surgissent dans nos produits sont analysés et les résultats sont à leur tour intégrés dans le développement.

Ce qui signifie une grande flexibilité d'intervention au niveau de tous les composants et groupes de composants. Produisez-vous vos moteurs vous-même ?

99 % des pièces de nos moteurs sont fabriquées par GEIGER, de la roue dentée en acier ou en plastique pour le treuil en passant par la galvanisation du tube. L'intégration verticale nous permet de contrôler la totalité de la production et ainsi d'atteindre un niveau de qualité exceptionnelle qui se reflète dans les taux d'erreurs extrêmement faibles tout en garantissant des moteurs particulièrement silencieux.

La stratégie d'intégration verticale renforce l'indépendance de la Société. L'indépendance de GEIGER se manifeste également sous un autre aspect : la Société repose sur une Fondation.

C'est exact. La Fondation de famille Gerhard Geiger est notre actionnaire principal. Ses statuts stipulent, entre autres, que la Société ne peut être vendue et que le site de Bietigheim-Bissingen doit rester prédominant. Cette situation est unique dans le secteur et se révèle particulièrement intéressante tant pour les employés que pour la Direction. Les bénéfices réalisés dans l'entreprise sont réinvestis à la fin de chaque année dans nos services de développement et dans la production.

Ce cadre définit-il donc les exigences relatives à la qualité de vos produits ?

Tout à fait. C'est ainsi que nous avons pu atteindre ce haut niveau d'intégration au cours des 30 dernières années. Notre philosophie peut se résumer ainsi : de la Fondation à l'indépendance, de l'indépendance à l'intégration verticale, de l'intégration verticale à un contrôle infailible et du contrôle à une production zéro défaut.

Merci pour cet entretien

Propos recueillis par Annette Rauhaus/pro publica.

Le gage de qualité GEIGER
5 ans de garantie, y compris pièces et main d'œuvre

Moteurs tubulaires
Taux de qualité
99,91 %

Manivelles articulées
Taux de qualité
99,99 %

Sorties de coffre
Taux de qualité
99,99 %

La qualité à son plus haut niveau



Photo: Roland Horn

Avec son architecture extraordinaire et son concept d'exploitation innovant, The Squire, bâtiment de 660 mètres de long, est implanté au cœur de l'aéroport de Francfort. Construit sur des piliers au-dessus de la gare ferroviaire ICE (train à grande vitesse allemand), the Squire offre, sur une surface de 140.000 m², une souplesse maximale, des technologies de pointe et des services de qualité dans un espace de travail et de vie unique en Allemagne.



A l'intérieur du bâtiment, organisation du travail, espaces confort personnalisés et design de haut niveau ont été repensés et optimisés, mettant l'homme et sa gestion du temps au centre du concept.

La façade en grande partie vitrée, par exemple, demande une protection solaire de haute qualité équipée de systèmes de manœuvre fiables et efficaces.

Dans l'atrium et dans la double façade sur le côté ouest de la structure de forme elliptique, environ 2300 brise-soleil orientables avec lamelles plates en aluminium de la Société Warema ont été installés pour permettre une protection optimale contre le soleil, la chaleur et l'éblouissement. Les moteurs GEIGER de la série GJ56.. en assurent la manœuvre grâce à leur technologie de pointe qui garantit une très grande précision au niveau de la position et de l'orientation des lames. Avec un taux d'échec inférieur à 0,02 pour cent les moteurs particulièrement silencieux de GEIGER garantissent une durabilité à long terme et une fiabilité à toute épreuve.

Que la lumière soit !

Tout particulièrement dans l'industrie, un bon éclairage est un élément primordial pour garantir la sécurité du travail et de la circulation mais aussi le confort visuel du salarié.

Outre l'éclairage optimal des lieux de travail, l'efficacité énergétique et une maintenance aisée de l'éclairage en son ensemble sont pour l'entreprise un enjeu d'importance.

C'est ainsi que GEIGER a remplacé la totalité des sources d'éclairage dans tous les ateliers d'usinage.

Avec le nouveau concept d'éclairage flexible, l'éclairage peut désormais être régulé en fonction de la lumière du jour. Les lampes s'éteignent lorsque la luminosité est suffisante pour se rallumer en cas contraire, offrant ainsi une même qualité de lumière tout au long de la journée.

L'éclairage de sécurité intégré dans les tubes au néon garantit un éclairage minimum en cas de panne de courant.

Le nouveau système de graduation contrôlée permet d'augmenter de 50% la durée de vie des lampes tout en optimisant l'intensité lumineuse.

Les ampoules de la nouvelle génération permettent de réaliser une économie d'énergie d'environ 30 pour cent, ce qui représente 1500 kWh par mois - la consommation annuelle d'électricité pour un ménage d'une personne. C'est un avantage significatif tant sur le plan économique qu'écologique.

Dans les prochaines années, GEIGER prévoit l'installation progressive de ce nouveau concept d'éclairage pour maintenir la production en son ensemble au plus haut niveau technologique.



■ Moteurs SOLIDline

Rien de plus simple : Plug & Play

Jusqu'à présent, le réglage des fins de course d'un store banne se révélait être un processus complexe supposant des connaissances techniques et nécessitant très souvent l'utilisation d'un câble de réglage. Désormais cela appartient au passé grâce au nouveau moteur pour stores bannes Plug & Play « SOLIDline SoftPlus-Qi » de GEIGER.



En ce qui concerne le réglage des fins de course, le SOLIDline SoftPlus Qi de GEIGER ne demande ni connaissances techniques particulières ni câble de réglage.

Le moteur est livré, mode de programmation ouvert. Après le montage, il suffit de piloter le store banne jusqu'à la position finale souhaitée et ensuite de le rétracter. C'est tout ! En effet, la programmation automatique des positions reconnaît auto-

matiquement la position inférieure et la mémorise. La position supérieure est réglée lors de chaque rétraction du store au moyen d'un arrêt au couple particulièrement sensible.

Après le réglage, le moteur retourne automatiquement en mode de fonctionnement normal.

Le montage est ainsi très facile et rapide, le client peut réajuster lui-même la fin de course inférieure. En cas de besoin, la commande intelligente permet au moteur de passer très facilement dans le mode de programmation, de

sorte que le client peut modifier sans problèmes la position finale par simple extension puis fermeture du store banne.

Le nouveau moteur pour stores bannes Plug & Play présente deux autres avantages : détection d'obstacle dans la direction « fermeture » et compensation automatique de la longueur.

Le SOLIDline SoftPlus Qi est livré avec un couple de 10 à 50 Nm et un diamètre de 45 mm. Un adaptateur permet son utilisation avec tout type de tube.



■ Treuil à pignons coniques GEIGER 444F...

Un couple plus élevé pour une plus grande flexibilité

GEIGER a doté le treuil à pignons coniques 444F... d'un couple de sortie allant jusqu'à 8,5 Nm.

Avec une réduction 2:1, un débrayage et un limiteur de manœuvre les treuils de la série 444F... sont des produits demandés et fiables dans le secteur des volets roulants. Le couple s'élevant dorénavant jusqu'à 8,5 Nm élargit le domaine d'utilisation du treuil. Il est maintenant possible d'utiliser des bras de manivelle de plus petite taille mais aussi de piloter des tabliers d'un poids et d'une taille plus élevés.

■ Moteurs pour stores vénitiens GEIGER GJ56..

De plus en plus silencieux

Les moteurs GEIGER pour stores vénitiens de la série GJ56.. sont particulièrement silencieux. Peut-on faire encore mieux ? Oui, GEIGER le peut – « Il a réduit de moitié le bruit émis par ses moteurs ».

L'engrenage du GJ56.. a été amélioré grâce à des matériaux de pointe et un niveau de finition optimisé. Des tests réalisés sur un moteur non monté ont démontré une réduction du niveau de pression acoustique de 6 dB (A), ce qui correspond à une réduction de moitié des émissions sonores. De même, le fonctionnement a

été amélioré: les vibrations partant du rail supérieur et se propageant dans l'ensemble du dispositif ont été considérablement réduites. Les moteurs sont conçus de telle sorte que leur fonctionnement reste silencieux pendant toute leur durée de vie.



De plus, le système de freinage électromagnétique du GJ56.. a été optimisé pour être encore plus silencieux. En particulier sur des façades sur lesquelles un grand nombre de stores sont manœuvrés simultanément par le biais d'une commande centralisée, le système de freinage optimisé contribue de façon significative à la réduction du bruit.

Le nouvel engrenage sortira fin 2013. Les moteurs avec un système de freinage plus silencieux seront disponibles à partir du printemps 2014.

■ Système radio GEIGER séries SMART et SHINE

Télécommandes grand confort

GEIGER lance deux nouvelles séries de télécommandes SMART et SHINE, développées en interne pour répondre aux besoins spécifiques des clients.

Les deux séries permettent le fonctionnement de stores bannes, de stores vénitiens et de volets roulants.

La série SMART avec sa forme ovale de grande qualité esthétique et sa surface brillante est disponible en version 1 canal ou 2 canaux et 1 canal avec fonction spéciale automatisation soleil.

La série SHINE est caractérisée par son utilisation facile et sûre. Ses touches de grande taille munies de larges icônes garantissent une utilisation particulièrement aisée. SHINE est disponible en version 3 ou 6 canaux et en version 2 ou 4 canaux avec fonction spéciale automatisation soleil.

Les télécommandes SMART et SHINE sont livrées au choix avec surface laquée noire ou blanche. Un support mural assorti est également disponible.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Téléphone +49 (0) 7142/938-300
Téléfax +49 (0) 7142/938-230
www.geiger-antriebstechnik.de
info@geiger-antriebstechnik.de