



Qualität hat viele Facetten

Interview mit Dr. Marc Natusch



100 % hausgemacht

Produktionsüberwachung
und Qualitätskontrolle



Produktneuheiten

Mechanische und
elektrische Antriebe, Funk



Warum ein Newsletter? Warum GEIGER Impulse?



Unabhängigkeit und Verantwortung – zwei Werte bilden die Basis für unsere Unternehmensphilosophie. Damit erschaffen wir unseren ganz eigenständigen GEIGER-Weg. Mit diesem Weg gestalten wir Zukunft. Mit diesem Weg realisieren wir innovative Produkte und Konzepte, auf die Verlass ist. Mit diesem Weg begleiten wir unsere Kunden im Sonnenschutz, langfristig und nachhaltig.

Ein zugegeben ungewöhnlicher Wertekanon – an dem Sie teilhaben und von dem Sie profitieren können. Wie? Das zeigen wir Ihnen in GEIGER Impulse. Viel Spaß beim Lesen!

Ihr
Hans-Michael Dangel, Geschäftsführender Gesellschafter

100% hausgemacht

GEIGER-Qualität ist im wahrsten Sinne des Wortes „hausgemacht“. Wie kein anderer Antriebshersteller hält GEIGER alle Evolutionsschritte seiner Produkte unter einem Dach zusammen und steuert damit wesentlich deren Güte.

GEIGER Qualität hat viele Facetten: So liefert das Unternehmen bevorzugt kundenspezifische Lösungen und macht dabei auch vor der Entwicklung von Weltneuheiten nicht Halt. Da das erwirtschaftete Kapital stets in das Unternehmen zurückfließt, ist eine konsequente Weiterentwicklung und Qualitätssteigerung der GEIGER Produkte garantiert.

Durch einen hohen Automationsgrad mit speziell im Haus konstruierten und produzierten Fertigungslinien, bieten GEIGER Produkte ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis. Kontinuierlich wird daran gearbeitet, die Ausfallquote der Produkte so gering wie möglich zu halten und damit Folgekosten von vorne herein auszuschließen. Mit einer Ausfallquote von 0,0X Prozent belegt GEIGER einen Platz ganz oben auf der Verlässlichkeitsskala der Antriebshersteller weltweit.

Verlässlichkeit bedeutet aber auch unbedingte Liefersicherheit: Da die Firma im eigenen Hause entwickelt, konstruiert und produziert, können festgelegte Termine planungssicher eingehalten werden. Die größte Stärke des Traditionsunternehmens ist seine jahrzehntelange Erfahrung mit Rollläden, Jalousien und Markisen. Das fundierte Wissen um die Fertigungstechnik auf diesem sehr speziellen Gebiet der Antriebstechnik sichert GEIGER einen entscheidenden Vorsprung: Motorenhersteller gibt es viele. Unternehmen, die Erfahrung mit hohem Anspruch vereinen, hingegen nicht.



Einer von vielen Prüfständen bei GEIGER.



Fernüberwachung eines Rollladenprüfstandes – Qualität zahlt sich aus. Teilweise laufen Motoren 10 mal so lange wie nach DIN gefordert.

Qualität hat viele Facetten

Interview mit Dr. Marc Natusch, Geschäftsführer der GEIGER Antriebstechnik



Warum ist Ihnen die Qualität Ihrer Produkte so wichtig?

Qualität hat für uns mit Verantwortung zu tun. Unsere Antriebe für den Sonnenschutz befinden sich an so unterschiedlichen Gebäuden wie einem kleinen Einfamilienhaus in Deutschland oder einem Großobjekt auf einem anderen Kontinent. Sollte unser verbautes Produkt schadhaft sein, entstehen je nach Gebäude immense Folgekosten. Deshalb haben wir den Anspruch, dass unser Antrieb 20 Jahre lang einwandfrei arbeitet - und dafür muss er von einer exzellenten Qualität sein. Ohne diesen Qualitätsanspruch wäre die Firma GEIGER nicht so groß geworden, wie sie es heute ist.

Wie setzen Sie das konkret um?

Da unsere Produkte weltweit an Fassaden in allen Klimazonen eingesetzt werden, müssen sie für alles gerüstet sein. Deshalb fängt Qualität bei uns bereits in der Produktentwicklung an. Nur mit einer im Detail präzisen, durchdachten Konstruktion lässt sich eine qualitätsvolle Fertigung erreichen. Wir investieren bevorzugt in Konstruktionen, die einen hohen Automatisierungsgrad zulassen. Für diese automatisierte Produktion stellen wir eigens spezielle Werkzeuge und Maschinen her. Jeder Fertigungsschritt der Produktion wird in unseren Fertigungslinien und durch unsere hauseigene Qualitätssicherung überwacht. Ein Prüffeld nimmt zudem serienbegleitende Prüfungen vor, wobei mit Stichproben aus der Fertigung Dauertests durchgeführt werden. So erreichen wir Qualitätsquoten von über 99,9 Prozent bei all unseren Produkten. Sollte nach all diesen Vorkehrungen tatsächlich noch ein Fehler auftreten, behebt unser Service den Mangel, und zwar

Schneckengetriebe
Qualitätsquote
99,98 %

Jalousiemotoren
Qualitätsquote
99,95 %

Kegelradgetriebe
Qualitätsquote
99,97 %

weltweit. Bei uns besteht Qualität aus Entwicklung, Produktion, Qualitätssicherung und Service – ein Prozess, der übrigens einen Kreislauf darstellt. Denn alle Probleme, die bei unseren

Produkten auftreten, werden analysiert. Die Ergebnisse daraus fließen wiederum in die Entwicklung ein.

Dafür müssen Sie umfassend in die Bauteile und Baugruppen eingreifen können. Folglich stellen Sie auch Ihre elektrischen Antriebe selbst her?

99 Prozent der Teile unserer Motoren bauen wir bei GEIGER selbst, vom einzelnen Zahnrad aus Stahl oder Kunststoff im Getriebe bis zur Galvanik des Rohres. Durch diese immense Fertigungstiefe haben wir unsere Produkte im Griff. Nur damit erreichen wir unsere herausragende Qualität, die sich in extrem niedrigen Fehlerquoten und besonders geräuscharmen Motoren widerspiegelt.

Rohrmotoren
Qualitätsquote
99,91 %

Fertigungstiefe verspricht Unabhängigkeit. Unabhängig ist GEIGER aber noch in einem anderen Sinn: Ihr Unternehmen beruht auf einer Stiftung.

Das ist richtig. Unser Hauptgesellschafter ist die Gerhard Geiger Familienstiftung. Ihre Statuten sagen unter anderem aus, dass das Unternehmen nicht verkauft werden darf und der Standort Bietigheim-Bissingen gestärkt werden soll. Dieser GEIGER-Weg ist in der Branche einzigartig und bietet einen sehr guten Rahmen, sowohl für die Mitarbeiter als auch für das Management. Denn den Gewinn, den wir in der Firma erarbeiten, können wir am Ende des Jahres auch wieder in unsere eigene Entwicklung und Fertigung investieren.

Gelenkkurbeln
Qualitätsquote
99,99 %

Also liefert dieser Rahmen die Voraussetzungen für die gute Qualität Ihrer Produkte?

Absolut. Nur so konnten wir diese Fertigungstiefe über die letzten 30 Jahre hinweg überhaupt aufbauen. Deshalb lautet unser Weg: Von der Stiftung zur Unabhängigkeit, von der Unabhängigkeit zur Fertigungstiefe, von der Fertigungstiefe zur hundertprozentigen Kontrolle, von der Kontrolle zur Null-Fehler-Produktion.

Gelenklager
Qualitätsquote
99,99 %

Vielen Dank für das Gespräch.

Das Gespräch führte Annette Rauhaus/pro publica.

Das GEIGER-Qualitätsversprechen:
5 Jahre Garantie inkl. Austauschkosten.

Modernste Qualitätsstandards



Photo: Roland Horn

Der 660 Meter lange gläserne Gebäudegigant „The Square“ ist das Herzstück der Frankfurt Airport City. Auf Stützen über den Gleisen des ICE-Fernbahnhof stehend, ist eine eigene kleine Business-Stadt mit 140 000 Quadratmetern Nutzfläche entstanden, die optimale Infrastruktur mit vielfältigen urbanen Nutzungen vereint.

Im Gebäudeinnern sorgen individuell regelbarer Komfort und die geschmackvolle Gestaltung dafür, dass sich in einer der größten Gewerbeimmobilien Europas jeder Einzelne an seinem Arbeitsplatz wohlfühlt: So verlangt beispielsweise der hohe Glasanteil in der Fassade nach einem besonders hochwertigen Sonnenschutz mit absolut verlässlicher Antriebstechnik. Im Bereich des Atriums sowie innerhalb der Doppelfassade an der Westseite des ellipsenförmigen Baukörpers wurden darum 2300 Warema Raffstore mit Aluminium-Flachlamellen für bestmöglichen Sonnen-, Hitze- und Blendschutz angebracht. Die mehrfach qualitätsgeprüften Motoren der Baureihe GJ56.. von GEIGER sind für die hochwertige Antriebstechnik verantwortlich. Sie sorgen für die Bewegung und präzise Positionierung der Lamellen. Mit einer Ausfallquote von unter 0,02 Prozent sind die leisen Motoren zuverlässige Garantien für eine jahrelange Laufzeit ohne Störungen.



Taghell

Gerade in der Industrie ist gute Beleuchtung notwendig, damit die Mitarbeiter ihre Arbeit ungehindert und sicher ausführen können. Für die Unternehmen selbst ist neben optimal ausgeleuchteten Arbeitsplätzen vor allem Energieeffizienz und Wartungsfreundlichkeit der Leuchtmittel von Bedeutung. Aus diesem Grund unterzog GEIGER die Halle, in der die zerspannende Fertigung beheimatet ist, einem kompletten Austausch.

Mit dem neuen Beleuchtungskonzept lassen sich die Lichtverhältnisse nun abhängig vom Tageslicht regeln. Die Leuchten schalten sich bei ausreichender Helligkeit aus, bei Dämmerung und Dunkelheit wieder ein. So steht über den Tag verteilt, immer die gleiche Lichtqualität zur Verfügung. Die in den Beleuchtungssträngen integrierte Notbeleuchtung garantiert auch bei Stromausfall eine Mindestbeleuchtung. Die neue Regelung verhindert zudem ein altersbedingtes Nachlassen der Leuchtmittel.

Da der Start der Leuchten weniger abrupt und somit schonender erfolgt, erhöht sich deren Lebensdauer um 50 Prozent.

Rund 30 Prozent Energie sparen die Leuchten der neuen Generation im Vergleich zu vorher ein. Das sind 1500 KWh pro Monat – der Jahresstromverbrauch eines Single-Haushaltes – und damit ein deutliches Plus für Geldbeutel und Umweltschutz gleichermaßen.

In den kommenden Jahren will GEIGER den erfolgreichen Weg des neuen Beleuchtungskonzepts weitergehen und auch den übrigen Teil der Produktion auf den neuesten Stand der Technik bringen.



■ Elektrischer Antrieb SOLIDline

Plug & Play – einfacher geht's nicht!

Bisher war das Einstellen der Endlagen einer Markise ein komplizierter Prozess, der entsprechendes Fachwissen und oftmals ein Einstellkabel voraussetzte. Doch diese Zeiten lässt GEIGER mit dem neuen Plug & Play Markisenmotor SOLIDline SoftPlus-Qi hinter sich.



Der SOLIDline SoftPlus-Qi benötigt für die Einstellung der Endlagen weder ein Einstellkabel noch Fachwissen. Geliefert wird der Motor bereits im Lernmodus. Nach der Montage muss die Markise nur in die gewünschte Endposition gefahren und dann geschlossen werden – fertig! Möglich macht dies die automatische Positionsprogrammierung, die die untere Endlage

selbständig erkennt und speichert. Die obere Endlage wird bei jedem Einfahren über eine feinfühligere Drehmomentabschaltung geregelt. Nach dem Einstellen schaltet der Motor automatisch in den Normalbetrieb.

So geht nicht nur die Montage schnell von der Hand, auch nachträglich lässt sich die untere Endlage kinderleicht anpassen, und zwar vom Kunden allein. Denn die intelligente Steuerung setzt den Motor auf Wunsch ganz einfach wieder in den Lernmodus, so dass die Endposi-

tion durch simples Ausfahren und Schließen vom Kunden selbst verändert werden kann.

Weitere Pluspunkte des neuen Plug & Play-Markisenmotors sind die Hinderniserkennung in AUF-Richtung und der automatische Behanglängenausgleich. Der SOLIDline SoftPlus-Qi wird mit einem Drehmoment von 10 bis 50 Nm und einem Durchmesser von 45mm geliefert. Mittels Adapter ist er an jedes Tuchrohr anpassbar.



■ GEIGER Kegelradgetriebe 444F...

Mehr Drehmoment für noch flexiblere Einsätze

GEIGER stattet sein zuverlässiges Kegelradgetriebe 444F... nun mit bis zu 8,5 Nm Abtriebsdrehmoment aus.

Die erprobten Komponenten der 2:1 Untersetzung, des Bremsfederfreilaufs und der Auflaufkupplung machen die Kegelradgetriebe der Serie 444F... zu zuverlässigen Partnern im Rollladenbau. Das vergrößerte Drehmoment von bis zu 8,5 Nm erweitert jetzt noch einmal den Einsatzbereich der beliebten Getriebe. Damit können nicht nur vergleichsweise kleine Kurbelausladungen benutzt, sondern auch größere und schwerere Behänge betrieben werden als bisher.

■ GEIGER Jalousieantriebe GJ56..

Leise, leiser, am leisesten

Kann GEIGER solche leisen Antriebe wie die der bewährten Serie GJ56.. für Jalousien und Raffstores noch leiser machen? Ja, GEIGER kann – und zwar doppelt so leise!

Verbessert wurde das Getriebe des GJ56.. durch modernste Werkstoffe und exzellente Verarbeitungsqualität. Testmessungen am nicht eingebauten Motor ergaben eine Absenkung des Schalldruckpegels von 6 dB(A). Das entspricht einer Halbierung der Schallemission. Ebenso verbessert wurde damit die Laufruhe: Die sich über die

Kopfschiene in das gesamte Element ausbreitenden Schwingungen sind deutlich reduziert. Die Antriebe sind so konzipiert, dass der niedrige Geräuschpegel über die gesamte Lebensdauer des Motors erhalten bleibt.

Auch das elektro-magnetische Bremssystem des GJ56..

wurde optimiert und arbeitet jetzt noch leiser. Gerade bei Fassaden mit zentraler Steuerung, an denen viele Behänge gleichzeitig fahren und abschalten, trägt das modifizierte Bremssystem zur erheblichen Geräuschreduzierung bei.

Das neue Getriebe wird ab Ende 2013 eingesetzt. Die Antriebe mit dem leiseren Bremssystem sind ab Frühjahr 2014 lieferbar.



■ GEIGER Handsender-Serien SMART und SHINE

Bequem und handlich über Funk

Für eine noch komfortablere Steuerung bringt GEIGER zwei neue Serien von Funkhandsendern heraus. SMART und SHINE wurden im Haus eigens nach Kundenwünschen entwickelt.

Beide Serien sind sowohl zur Bedienung von Markisen als auch von Rollläden und Jalousien geeignet. Die Serie SMART schmeichelt der Hand durch ihre ovale Form und ihre hochwertige Kunststoffoberfläche. SMART ist als 1-Kanal oder 2-Kanal-Ausführung erhältlich, die 1-Kanal-Ausführung gibt es zusätzlich auch mit Sonnenautomatik-Funktion.

Die Serie SHINE besticht durch ihre besonders leichte und sichere Bedienung. Alle Funktionen lassen sich benutzerfreundlich über große Tasten mit deutlichen Symbolen steuern. SHINE ist als 3- bzw. 6-Kanal-Ausführung oder als 2- bzw. 4-Kanal-Ausführung mit Sonnenautomatik-Funktion erhältlich.

SMART und SHINE gibt es in den Oberflächen hochglänzend schwarz oder weiß. Ein farblich passender Wandhalter kann mitbestellt werden.



Gerhard Geiger GmbH & Co. KG
Schleifmühle 6
74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon +49 (0) 7142/938-200
Telefax +49 (0) 7142/938-230
www.geiger-antriebstechnik.de
info@geiger-antriebstechnik.de